prodecor Protective & Decorative Coatings
КОМПЛЕКС АНТИКОРРОЗИОННЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
150002, РОССИЯ, Г. ЯРОСЛАВЛЬ
УЛ. Б. ФЕДОРОВСКАЯ, 96
РУССКИЕ КРАСКИ
тел.: (4852)49-29-77
факс: (4852)45-19-98
ОАО "РУССКИЕ КРАСКИ"
WWW.RUSKRASKI.RU
ИНДУСТРИАЛЬНОЕ БИЗНЕС-НАПРАВЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эмаль PRODECOR 2303
Двухкомпонентная полиуретановая

ТУ 2312-277-49404743-2015
Реестр УРАЛХИМ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначается для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей. Комплексное покрытие , состоящее из эмали Prodecor 2303 и грунтовки Prodecor 2103 предназначено для длительной антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред, в том числе в категории коррозийности C5I согласно ISO 12944. Эмаль обладает высокими декоративными и защитными свойствами, атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету. Покрытие выдерживает воздействие 10% растворов гидроксида натрия и серной кислоты.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением. Компонент А представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе полиэфирной смолы в органических растворителях, содержит специальные добавки. В качестве отвердителя (компонент Б) используют отвердитель Prodecor 2303.

Эмаль Prodecor 2303 в комплексе с грунтовкой Prodecor 2103 сохраняет защитные свойства не менее 15 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные показатели	
Наименование показателя	**Норма**
Полуфабрикат эмали	
1.Динамическая вязкость, мПа*с при температуре (20±2)°С, не менее ск.2,5 об/мин ск.20 об/мин	7000 2000
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	72-75
3. Степень перетира, мкм, не более	40
Эмаль Prodecor 2303	
4. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее	4
5. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть однородным, без морщин, расслаивания, оспин и посторонних включений.Допускается незначительная шагрень.
6. Блеск покрытия под углом 45°, не менее	50
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Время высыхания до степени 3, ч, не более	

- при температуре (20±2)°С - при температуре (60±2)°С	8 1
9. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
10. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,3
11. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее - воды - 3%-ного раствора NaCl - бензина - трансформаторного масла - 10%-ного раствора гидкросида натрия - 10% раствора серной кислоты	 720 720 720 720 240 240
12. Стойкость комплексного покрытия с грунтовкой Prodecor 2103 к воздействию соляного тумана при температуре (35±2)°С, ч, не менее	1440
13. Стойкость комплексного покрытия с грунтовкой Prodecor 2103 к конденсации водяного пара при температуре (40±2)°С, ч, не менее	720
14. Укрывистость высушенного покрытия , г/м², не более	130

Подготовка поверхности — Предварительно загрунтованные стальные поверхности грунтовкой Prodecor 2103

Разбавитель — Разбавитель Prodecor 2303

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик для подкраски	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.5 – 2,0 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.009– 0.015 д - давление ок. 160-180 атм.	До 10%

Толщина мокрой пленки, мкм	**Толщина сухой пленки, мкм**	**Теоретический расход, г/м²**
90	50	120
120	70	160

Теоретический расход — 1 сл. 50-70 мкм- 120-160 г/м²

Соотношение компонентов А и Б при смешении — 10:3 по массе

Температура проведения работ — Оптимальная от 5^0С до 25^0С

Очистка оборудования — Разбавитель Prodecor 2303, растворитель 646

Относительная влажность	Не выше 80%
Стандартная упаковка	Компонент А ведро-15 кг Компонент Б канистра - 4,5 кг Разбавитель Prodecor 2303 канистра - 4,3 кг
Срок годности при хранении	
компонент А	12 месяцев с даты изготовления
компонент Б	6 месяцев с даты изготовления