

 <p>РУССКИЕ КРАСКИ</p>		<p>тел.: (4852)49-29-77 факс: (4852)45-19-98</p>	<p>ОАО "РУССКИЕ КРАСКИ" WWW.RUSKRASKI.RU</p>
---	--	--	--

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунтовка PRODECOR WB 1104 для стальных поверхностей

ТУ 2316-108-49404743-2010

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка предназначена для окрашивания стальных конструкций. Может применяться в качестве самостоятельного покрытия. Быстро высыхает, пожаровзрывобезопасна, экологична.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунтовка антикоррозионная на водной основе представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии, содержащую в своем составе специальные функциональные добавки, обеспечивающие хороший розлив.

Грунтовка Prodecor WB 1104 в комплексе с эмалью Prodecor WB 1302 сохраняет свои защитные свойства до 7 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
1. Цвет покрытия	Красно-коричневый, серый
2. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть однородным, без кратеров, пор и морщин. Допускается незначительная шагрень.
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	60-90
4. Массовая доля нелетучих веществ, % для грунтовки	
-красно-коричневой	53-58
-серой	49-56
5. Степень перетира, мкм, не более	20
6. Величина рН	8,2-9,0
7. Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, мин, не более	60
8. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относит. ед., не менее	0,20
9. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
10. Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1
11. Стойкость покрытия к статическому воздействию, при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- воды	150
- 3%-го раствора хлористого натрия	96
- трансформаторного масла	48
12. Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	
- красно-коричневой	40
- серой	50
13. Морозостойкость, циклы, не менее	5

Подготовка поверхности

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½ или ручная, механизированная очистка до степени St 3 или St 2 согласно ISO 8501-1, степень 2,3 по ГОСТ 9.402.

Разбавитель

Дистиллированная вода

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 1.8 мм - давление 3- 5 атм	до 10 %
Кисть/валик	До 7 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013 – 0.025 д - давление ок. 200 атм.	может наноситься в товарной вязкости

Теоретический расход

1 сл. 40-50 мкм -130-160 г/м²

Температура проведения работ

Оптимальная от 5⁰С до 25⁰С

Относительная влажность

Не выше 80%

Очистка оборудования

Дистиллированная вода

Стандартная упаковка

Стальной барабан - 50 кг, ведро – 20 кг.

Срок годности при хранении

6 месяцев с даты изготовления.