

Nanocoat 200HS

(Нанокоут 200HS)

Толстослойный быстросохнущий эпоксидный грунт

WWW.UZMK.SU
WWW.KRASKA-NEFTEGAZ.RU
WWW.NANO-ANTIKOR.RU



ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с добавлением отвердителя. Покрытие Нанокоут 200HS может применяться как самостоятельное покрытие при условии отсутствия попадания УФ окрашенную на поверхность.			
НАЗНАЧЕНИЕ	<ul style="list-style-type: none"> - для грунтования конструкций: стальных, чугунных, алюминиевых, оцинкованных методом горячего оцинкования, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы. - может применяться в качестве самостоятельного покрытия при отсутствии попадания прямого солнечного излучения - краска может применяться на бетонном основании 			
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование), промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения в том числе эксплуатирующиеся в агрессивных средах.			
СВОЙСТВА	<p>Материал отличается отличной адгезией к основанию: стальному, чугунному, алюминиевому и оцинкованному горячим методом цинкования, хорошей механической прочностью, покрытие устойчивое к воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию растворов кислот, щелочей, светлых и темных нефтепродуктов, может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.</p> <p>Возможность нанесения покрытия за 1 слой 250 мкм (толщина сухой пленки)</p>			
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвета		Светло-серый, красно-коричневый, серый, черный, рал 7001	
	Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее		Тиксотропная	
	Плотность, г/см ³		1,5±0,1	
	Объемная доля нелетучих веществ смеси, %		70±3	
	Толщина слоя, мкм			
	«по мокрому»		«по сухому»	
	140		100	
	210		150	
	*Время высыхания при 20°C, толщина слоя - 100 мкм			
	на отлип по ИСО 1517, ч		1,5	
	до степени 3 по ГОСТ, ч		4	
	полное высыхание по ИСО, суток		5-7	
	*Время до перекрытия следующими слоями			
	Максимальное время (при 20°C), суток, не более		30	
	Минимальное время, ч:			
	- 5°C	0°C	- 5°C	0°C
	20	16	20	16
	Теоретический расход		мл/м ²	Теоретический расход
	при толщине 100 мкм		140	при толщине 100 мкм
	при толщине 150 мкм		210	при толщине 150 мкм
	Жизнеспособность грунтовки после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее		8	
	*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.			

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 микрон. Алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.</p> <p>Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.</p>									
ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	<p>Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель ЭПО-1 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.</p> <p>Соотношение основа грунтовки : отвердитель составляет:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td>по весу</td> <td>по объему</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>7,5</td> <td>12</td> </tr> </table> <p>При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем 001</p>		по весу	по объему	Основа	100	100	Отвердитель	7,5	12
	по весу	по объему								
Основа	100	100								
Отвердитель	7,5	12								
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<p>Температура воздуха от -5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.</p>									
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушное распыление, кисть.									
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Безвоздушное распыление:</p> <p>Давление: 20 - 25 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 0,53-0,63 мм;</p>									
ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ	Поливиниловые, эпоксидные и полиуретановые.									
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки или Р-4, Р-5									
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.</p> <p>Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.</p> <p>При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.</p> <p>Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь в УЗМК.</p>									
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10 до +30°C.									
СРОК ХРАНЕНИЯ	Полуфабрикат (основа) грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления. Отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления.									

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО «УЗМК»
620085, г. Екатеринбург, ул. Зенитчиков, 16-16 тел. (343) 201-18-79, 361-62-14
www.nano-antikor.ru
e-mail: uzmk@list.ru