

Описание

Двухупаковочная эпоксидная эмаль, состоящая из основы, содержащей «железную» слюдку, и отвердителя (алифатической полиаминной смолы).

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Эмаль применяется в комплексных системах покрытий в качестве:

- промежуточного слоя;
- покрывного слоя при отсутствии интенсивного воздействия солнечного излучения (не рекомендуется применять в качестве финишного покрытия в условиях открытой атмосферы, категория размещения I по ГОСТ 15150).

Покрытие на основе эмали водостойкое, выдерживает проливы нефти и нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей.

Рекомендуется для применения в системах покрытий с грунтовками ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ИЗОЛЭП®-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) и ЦВЭС® (ТУ 2312-004-12288779-99), а также с другими эпоксидными или кремнийорганическими грунтовками.

В качестве покрывных слоёв рекомендуется применять эмали ПОЛИТОН®-УР (УФ) (ТУ 2312-033-1228879-2002) и ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также другие эмали на полиуретановой и эпоксидной основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000134. 12.10 от 03.12.2010 г.

СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», СТО 12288779-001-2013 ГК «Автодор»;
Заключения НПО «Лакокраспокрытие», Хотьково

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид и цвет	Однородное полуматовое серого или горчичного цвета (оттенок не нормируется)
Толщина одного сухого слоя	100 - 200 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Термостойкость на открытом воздухе	150 °С
Класс покрытия	V
	Эмаль
Плотность	1,45 - 1,65 г/см ³
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	80,0 % - 84,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	230 – 460 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С по ГОСТ 19007	3,0 ч, не более
Жизнеспособность после смешивания при температуре (20±2) °С	1,5 ч, не менее

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

- при необходимости загрунтованную поверхность обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402;
- удалить влагу, пыль.

Инструкции по применению

- основу эмали тщательно перемешать до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу эмали отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 5,2:1; по объёму 3:1), после смешения эмаль готова к применению;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем.

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности до 85 %.

Время высыхания эмали зависит от температуры окружающего воздуха и при её повышении сокращается.

Дополнительный слой эмали ИЗОЛЭП®-m10 (при необходимости) наносить на предыдущий слой не ранее чем через 3 часа (при температуре плюс (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %).

Время выдержки покрытия до начала пакетирования и отгрузки – не менее 12 часов, до начала эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток.

Время выдержки слоёв покрытия в комплексной системе с ИЗОЛЭП®-m10 до нанесения последующих слоёв приведено в таблице:

Время выдержки слоёв в комплексной системе покрытия с эмалью ИЗОЛЭП®-m10 до нанесения последующих слоёв (при температуре плюс (20±2) °С)	
Грунтовочное покрытие до нанесения эмали ИЗОЛЭП®-m10, (минимально)	Покрытие ИЗОЛЭП®-m10 до нанесения покрывных эмалей, минимально/максимально
ИЗОЛЭП®-primer – 2 часа ЦИНЭП® – 4 часа Прочие грунтовки – 24 часа	ПОЛИТОН®-УР (УФ) – 4 часа/6 месяцев ПОЛИТОН®-УР - 4 часа/6 месяцев Прочие эмали – 24 часа/6 месяцев

При превышении максимального времени или при длительном хранении конструкций под воздействием солнечных лучей могут потребоваться дополнительные меры по подготовке поверхности для улучшения адгезии слоёв покрывных эмалей, например, обработка с применением мощного средства МС-01 (ТУ 2381-095-12288779-2013).

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)
Количество растворителя до 10 % от массы
Диаметр сопла 0,015" – 0,21" (0,38 - 0,53 мм)
Давление 10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)
Количество растворителя до 10 % от массы
Размер сопла 1,8 - 2,2 мм
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)
Количество растворителя до 10 % от массы

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)
или марки 646, Р-4

Упаковка и хранение

Эмаль поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра, металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка компонентов эмали (основы и отвердителя) – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов эмали в герметично закрытой таре изготовителя: основы - 12 месяцев, отвердителя – 18 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания в композицию на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru