

Описание

Грунт-эмаль на основе раствора винилово-полиэфирного связующего, одноупаковочная. Покрытие является стойким к кратковременному воздействию (обливу) морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов, растворов минеральных солей, моющих средств. Материал может наноситься непосредственно на металл без предварительного грунтования (тип покрытия «direct-to-metal» - DTM), в т.ч по остаткам плотнотержащихся продуктов коррозии. Допускает нанесение при температуре до минус 25 °С.

Назначение и область применения

Для защитно-декоративного окрашивания металлических конструкций и стеклопластика, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150, а также надводного борта, палуб, надстроек судов и кораблей. Покрытие может подвергаться кратковременному воздействию (обливу) растворами минеральных солей, морской и пресной воды, моющих средств, нефти и нефтепродуктов.

Используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНКОР-марин, ВИНКОР-экопрайм, грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, а также с другими грунтовками на эпоксидных, винилово-эпоксидных и виниловых основах.

Допускается нанесение грунт-эмали по плотнотержащимся остаткам продуктов коррозии и старых покрытий на основе виниловых, винилово-эпоксидных и эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.E.001112.05.15 от 11.12.2018 г.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл".

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие».

Сертификат системы добровольной сертификации Российского речного регистра № РОСС RU.РО00.Н00327.

Технические характеристики

Цвет покрытия	серый, белый, черный, красный, желтый, синий, зеленый и другие
Внешний вид покрытия	матовое однородное
Плотность грунт-эмали, г/см ³	1,2±0,1
Вязкость	тиксотропная
Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.)	42±3
- по массе, % (масс.)	60±2
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20,0±2) °С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	50-100
Толщина мокрой плёнки, мкм	120-240
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	150-300

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окислов и старых покрытий до степени не ниже 3 по ГОСТ 9.402 или не ниже Sa 2 по ISO 8501-1; в труднодоступных местах и при окрашивании малых площадей допустима очистка механическим инструментом до степени не ниже St 2 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

Стеклопластик:

- обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность от подтеков, наплывов смолы, прилипших волокон, армирующей стеклоткани с помощью шлифования;
- обеспылить.

Загрунтованная поверхность:

- перед нанесением последующих слоев покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, свободно от пыли и влаги;
- при превышении максимального интервала перекрытия грунтовочного слоя требуются дополнительные меры для обеспечения адгезии между слоями («свилинг» поверхности).

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать грунт-эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 25 до плюс 35 °С (рекомендуемый интервал от минус 15 до плюс 25 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. Подготовленная к нанесению грунт-эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-18 МПа (150-180 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11
Количество разбавителя	до 15 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11
Количество разбавителя	до 15 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-15, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями грунт-эмали при температуре плюс 20 °С – не менее 1 часа, при минус 25 °С – не менее 18 часов. Время высыхания зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях не менее 3 суток при температуре (15-22) °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется в металлических ведрах.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали в герметично закрытой таре изготовителя составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Грунт-эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru