

ТИП

Покрытие на основе полифенилсилоксановой (силикон) смолы и акрилата с алюминиевым или цинковым порошком. однокомпонентная и двухкомпонентная.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски металлических (черный, цветной металл) изделий, длительно работающих при температуре 200°C, 400°C, 500°C, 600°C.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладают превосходной термостойкостью, влаго- и бензостойкостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	матовое
■ Цвет	Серебристый или другой по согласованию с заказчиком
■ Время высыхания до ст.3. при(20±5)°C	не более 2 часов
■ Доля нелетучих веществ	28-33 %
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾ из расчета на сухую пленку	175 г/м ² (14,6÷9,8 м ² /л)
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	2-3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для«Акрус-терма»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5, Р-646, ацетон..

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

Техническая спецификация «АКРУС-терма»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2,5 или St3).

При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла.

Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносят при температуре окружающего воздуха от 5°C до 35°C, в зимнем исполнении от -20°C до +35°C.

Перед применением материал выдерживают при температуре 20 °C в течение суток и тщательно перемешивают до получения однородной массы.

При двухкомпонентной комплектации перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании алюминиевый или цинковый порошок из расчета на 1000 г основы 500 г порошка, перемешивают 10мин и, при необходимости, доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5 и фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 6613) или два слоя марли.

Жизнеспособность композиции, подготовленной к применению, 8ч при температуре (20±2)°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °C до 30 °C.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул.

Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б

(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления