

**ОПИСАНИЕ**

Эмаль ЭМАКОР 4257 Ice Resist – представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из суспензии пигментов и наполнителей в растворе модифицированной эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Эмаль предназначена для защиты от коррозии подводной части ледоколов, судов ледового плавания и гидротехнических сооружений, а также противокоррозионной защиты металлических поверхностей в неограниченных климатических условиях, в том числе для защиты от атмосферных воздействий морских буровых установок и других металлических поверхностей.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- |   |   |
|---|---|
| ➤ Цвет: по согласованию с Заказчиком        | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> : 1,5±0,1* |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 80±2* | ➤ Температура вспышки, °C: 40             |

\* в зависимости от цвета

**НАНЕСЕНИЕ**
**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности. Предварительное грунтование металла грунтовками\*\*.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½).

\*\*Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМЛАК.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ**

- обеспечить температуру эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C. Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места;
- для приготовления композиции отвердитель HD-257 смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут;
- для разбавления эмали (в количестве не более 5% от объема эмали), использовать растворители ЭМЛАК № 225 или ЭМЛАК № 221, для промывки инструмента нужно использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;
- жизнеспособность после смешения с отвердителем составляет не менее 1,0 часа;
- **возможно нанесение эмали до минус 10°C при использовании отвердителя HD-257W<sup>1</sup>.**

<sup>1</sup>- При согласовании условий со специалистами ЭМЛАК.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха от минус 5 до +30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 30-85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ**

Безвоздушным распылением.	Кистью
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:68, 1:80</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 15</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)°</li> </ul> </li> <li>➤ Рекомендуемые номера сопел : 313-625</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40</li> </ul>	По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ<sup>2</sup>, ч (при использовании HD-257)**

до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C
14	7	4	2	48	36	24	15	48	36	24	15

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ<sup>2</sup>, ч (при использовании HD-257W)**

до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
-5°C	0°C	5°C	-5°C	0°C	5°C <sup>3</sup>	-5°C	0°C	5°C
15	12	10	96	72	48	72	48	30

**ВРЕМЯ  
ВЫСЫХАНИЯ**

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

<sup>2</sup>- при толщине сухой пленки – 150 мкм.

<sup>3</sup>- время полного отверждения при +5°C не более 20 суток.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ  
СЛОЙ**

Рекомендуемое число слоев - 2.

**ТОЛЩИНА  
ПОКРЫТИЯ**

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм***		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	550	688	0,688	1,032
Типичный	150-300	189-375	0,189-0,375	0,282-0,563

Особенно тщательно измерять толщину на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.

\*\*\* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

**ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: marketing@emlak.ru  
<http://www.emlak.ru>