

**НАЗНАЧЕНИЕ:** защита от коррозии и абразивного износа, от ударов камней, днища, порогов и арок колес легковых и грузовых автомобилей, тракторов и другой автотракторной техники.

**ОПИСАНИЕ:** однокомпонентный материал на каучуково-смоляной основе.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |   |
|--|---|
| Массовая доля нелетучих веществ .....              | не менее 45%                                |
| Цвет .....   | черный, серый, другие цвета по согласованию |
| Блеск .....  | матовый                                     |
| Эластичность пленки при изгибе .....               | не более 1 мм                               |
| Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А ..... | не менее 50 см                              |
| Твердость покрытия по прибору М-3 .....            | не менее 0,15 усл.ед                        |
| Адгезия .....                                      | не более 1 балла                            |
| Стойкость к абразивному износу .....               | превосходная                                |
| Стойкость в агрессивных средах .....               | хорошая                                     |

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

|  |                 |
|--|-----------------|
| Рекомендуемая толщина пленки               |                 |
| сухой .....                                | 300—400 мкм     |
| мокрой .....                               | 600—800 мкм     |
| Устойчивость к изменению температуры ..... | от -60 до 90 °С |

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 или механическая очистка до степени St2 по МС ИСО 8501-1. Шероховатость: 20-40 мкм.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|  |   |
|--|---|
| Метод нанесения .....  | кисть, валик, установка безвоздушного распыления  |
| Разбавитель .....  | толуол, ксилол, сольвент, P-4, P-646 или их смесь |
| Межслойная сушка .....   | 1 ч при T (20±2) °С                               |
| Расход на однослойное покрытие   |   |
| теоретический .....  | 600—800 г/м <sup>2</sup>                          |
| практический .....   | 0,75—1,0 кг/м <sup>2</sup>                        |
| Условия нанесения .....  | от -20 до 40 °С                                   |
| Количество слоев .....   | не менее 2  |
| Вязкость по прибору типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при T (20±0,5) °С |   |
| при ручном нанесении .....   | 150—170 с   |
| при безвоздушном нанесении .....   | 250—280 с   |
| Рекомендации по безвоздушному распылению                                 |   |
| давление распыла .....   | 380—400 атм                                       |
| диаметр сопла .....  | 0,021—0,027 дюйма                                 |
| угол распыла .....   | 40-60°  |

### ТИПОВЫЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ

**Грунтовочный слой:** праймер каучуково-смоляной «Гермокрон» — 1х25 мкм. **Покрывной слой:** «Гермокрон-авто» — не менее 2 слоев. **Финишный слой:** праймер каучуково-смоляной «Гермокрон» — 1х25 мкм. **Общая толщина системы:** не менее 350 мкм.

### ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

**Хранить** в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок с даты изготовления — 12 месяцев.

**Упаковка:** банка 1 л, евроведро 20 л, барабан 45 л.

