

## Материалы для антикоррозионной защиты

# STELPANT-PU-ZINC

**Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся  
за счет влаги атмосферного воздуха**

### Область применения

Металлоконструкции автомобильных мостов и эстакад; стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; напорные шахты; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, каркасные стальные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

### Особенности

Универсальная цинкнаполненная грунтовка. Обеспечивает противокоррозионную защиту в течение нескольких лет без нанесения последующих покрытий в период складирования, транспортировки и монтажа металлоконструкций. Очень хорошая адгезия и устойчивость к стальным поверхностям, например в области сильно засоленной морской воды переменного уровня. Благодаря высокому содержанию цинка обладает свойствами катодной защиты, например, при механических повреждениях защитного покрытия. Покрытие экстремально устойчиво к интенсивным атмосферным воздействиям, маслам, жирам.

### Технические характеристики

<b>Связующий материал на основе</b>	Влагоотверждаемого полиуретана
<b>Число компонентов</b>	Один
<b>Цветовой тон</b>	Серый* *Возможны незначительные отклонения
<b>Содержание сухого остатка (DIN 53219)</b>	Ок. 71% от объема
<b>Плотность</b>	Ок. 2,9 г/см <sup>3</sup>
<b>Укрывистость (теоретическая)</b>	При толщине сухого слоя 80 мкм: Ок. 8,9 м <sup>2</sup> /литр = 3,1 м <sup>2</sup> /кг
<b>Расход (теоретический)</b>	Ок. 327 г/м <sup>2</sup>
<b>Термостойкость</b>	До +160°C в сухом состоянии, кратковременно до +200°C

### Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

### Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

## Указания по применению

### Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C. Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.

### Подготовка поверхности

- При струйной очистке:  
Sa2,5 (DIN 55928, ISO 8501)
- При механической очистке:  
St3 (DIN 55928, ISO 8501)

Материал поставляется с вязкостью готовой к применению. Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

### Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 4 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

### Покрывные слои

Полиуретановые материалы STELPANT. Возможно также перекрытие другими покрывными материалами. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

### Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.

ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

### Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

## Техника безопасности

### (из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва, Мерзляковский пер., 15  
 Телефон (495) 203 15 66, 933 28 46  
 Факс (495) 935 89 21  
 Электронная почта [steelpaint@co.ru](mailto:steelpaint@co.ru)

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany  
 Telephone (09321) 37 04 0  
 Fax (09321) 37 04 40  
 E-mail [mail@steelpaint.com](mailto:mail@steelpaint.com)