

<b>Описание материала</b>	: Двухкомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав FIRETEX M90			
<b>Тип материала</b>	: Высокотехнологичное эпоксидное вспучивающееся покрытие, не содержащее растворитель			
<b>Назначение</b>	: Покрытие FIRETEX M90 предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций, как при строительстве новых нефтегазовых и нефтехимических объектов, так и при ремонте действующих (оффшорные платформы, ТСП ШФЛУ, НПЗ и др. объекты, на которых возможно возникновение углеводородного горения и реактивной струи пламени). Покрытие используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в соответствии с требованиями нормативной документации и требуемой по проекту степени огнестойкости. Огнезащитный состав разработан для повышения предела огнестойкости несущих металлоконструкций до 150 мин (материал относится к 1-й группе огнезащитной эффективности).			
<b>Рекомендуемые методы нанесения</b>	: Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов : Шпатель			
<b>Цвет</b>	: Светло-голубой			
<b>Температура вспышки</b>	: основа – более 55°C; отвердитель – более 55°C			
<b>% сухой остаток (по объему)</b>	: 100%			
<b>V.O.C. (летучие орган. соединения)</b>	: нет			
<b>Толщина</b>	: см. таблицу толщин для FIRETEX M90 в зависимости от приведенной толщины элемента металлоконструкции и требуемого предела огнестойкости			
<b>Нанесение мкм за один слой</b>	: <b>Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов</b> : ТСП 5000 : ТМП 5000			
<b>Время сушки</b>	<b>при 5°C</b>	<b>при 10°C</b>	<b>при 15°C</b>	<b>при 23°C</b>
До отлипа	6 часов	5 часов	4 часа	2 часа
До нанесения следующего слоя:	6 часов	5 часов	4 часа	2 часа
До полного высыхания	36 часов	30 часов	16 часов	12 часов
<i>Время сушки, указанное в разделе, дано в качестве практической рекомендации. При оценке и расчете фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.</i>				
<b>Рекомендуемые растворители</b>	: Смесь ксилола с метилэтилкетонам в соотношении 7:3 (по объему)			
<b>Устойчивость к</b>	: влажности – отличная		алифатическим растворителям – хорошая	
	: проливу кислоты – хорошая		абразивному истиранию - отличная	
	: проливу щелочей – хорошая		нефтяным растворителям – хорошая	
	: атмосферному воздействию – отличная (подвержен мелению)			
<b>Рекомендуемые грунты</b>	: тип грунта подлежит обязательному согласованию с техническими представителями ЗАО «Оз-Инжиниринг» : линейка грунтов, производимых Leighs Paints, совместима с FIRETEX M90.			
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	: допускает нанесение финишного слоя при необходимости			
<b>Жизнеспособность</b>	: нанесение шпателем: 60-90 минут при T=15°C; 30-60 минут при T=25°C; 15-30 минут при T=35°C, 5 минут при T=45°C : нанесение установкой: см. Руководство по нанесению			
<b>Упаковка</b>	: двухкомпонентный материал; поставляется комплектами; перед нанесением требуется смешивание			
<b>Тара</b>	: комплект по 20 кг			
<b>Коэффициент смешивания</b>	: 2,36 части основы к 1 части отвердителя по массе (2(основа):1(отвердитель) по объему)			
<b>Плотность</b>	: 1,035 кг/л (небольшие отклонения допустимы).			
<b>Срок годности</b>	: 2 года со дня производства или до указанного срока на упаковке.			

## **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, однородной и гладкой. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

## **ПРИМЕНЕНИЕ АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ**

При определенных обстоятельствах требуется применение армирующей сетки; армирование огнезащитного покрытия сеткой осуществляется в соответствии с инструкциями, указанными в руководстве по нанесению FIRETEX M90.

---

## **ОБОРУДОВАНИЕ:**

### **Двухкомпонентное нанесение:**

Размер сопла : 0,031 – 0,045”

Рабочее давление : 210кг/см<sup>2</sup>

Угол распыления : от 30<sup>0</sup>

Рекомендации к оборудованию даны в качестве руководства. Рабочее давление должно быть минимальным для достижения требуемого распыления. Оба компонента (основа и отвердитель) предварительно подогреваются до температуры 45-50°C посредством циркуляции по замкнутому циклу установки для достижения требуемых параметров материала для распыления. Также требуется обеспечить надлежащую изоляцию и подогрев линий для поддержания температуры материала до распыления.

Примечание: горячая вода может быть использована для очистки оборудования и линий, при этом следует учитывать, что вода не растворяет материалы на основе эпоксидных смол; для этих целей рекомендуется применять в качестве растворителя смесь метилэтилкетона с ксилолом в соотношении 3:7.

### **Нанесение шпателем**

Для труднодоступных зон допускается ручное нанесение FIRETEX M90.

---

## **УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:**

- Материал должен наноситься при температуре окружающей среды не менее плюс 10°C.
  - При больших значениях относительной влажности (при этом влажность воздуха не должна превышать 85%) необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.
  - Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть на 3°C больше точки росы и всегда выше 0°C.
  - При температуре ниже 10°C значительно увеличивается время сушки покрытия.
  - Для достижения оптимальной химической стойкости и водостойкости сформированного покрытия, необходимо обеспечить температуру сушки не менее плюс 10°C.
- 

## **ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Время сушки и жизнеспособность материала, указанные в описании, являются рекомендательными величинами
  - Реакция полимеризации материала начинается с момента смешивания 2-х компонентов, а поскольку реакция определяется температурой, время полимеризации и жизнеспособность материала соответственно уменьшаются приблизительно в 2 раза при повышении температуры на каждые 10°C.
  - Возможны небольшие отличия в цвете разных партий материала. Сильные отклонения цвета могут быть связаны с неправильной работой оборудования, в этом случае следует проверить коэффициент смешения.
  - Значение плотности определяется рядом факторов: температурой, методом определения плотности и методом нанесения, в этой связи небольшие отклонения плотности от указанного значения допустимы.
  - Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
- 

## **Здоровье и безопасность:**

Ознакомьтесь с листком безопасности на материал.