



HEMPADUR 85671

85671 : BASE 85675 : CURING AGENT 97371

Описание:	HEMPADUR 85671 – двухкомпонентное, отверждаемое аминным аддуктом, эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие с очень хорошей адгезией и стойкостью к высокой температуре, воде и химикатам.
Рекомендовано применять:	В качестве внутреннего покрытия в цистернах, трубопроводах, предназначенных, например, для горячей воды, солевых растворов, сырой нефти, и т.п. В качестве внутреннего покрытия баков питьевой воды. В качестве грунтовочного покрытия в особых лакокрасочных системах.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 205°C/401°F. Для проектных температур выше 160°C/320°F в сухой среде см. примечания о толщине пленки далее. В воде (максимальный градиент 15°C/27°F): 90°C/194°F.
Сертификация/Одобрения:	В соответствии со спецификациями ARAMCO APCS 2A, 2B и 2C. Соответствует Norsok M-501, система №3. Одобрено Центром исследования воды, WRAS, Великобритания, для питьевой воды до 23°C/73°F. Отвечает требованиям Статьи 175.300 свода Федеральных Правил Раздел 21 – Жидкие и сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11150* / Светло серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	68 ± 1
Теоретический расход:	6.8 м ² /л [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.7 кг/л [13.9 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	2 - 3 час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	4 - 6 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	10 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	316 г/л [2.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 Год (20°C/68°F) со дня производства. Срок хранения сокращается при температуре хранения выше 20°C/68°F. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	85671
Пропорции смешивания:	BASE 85675 : CURING AGENT 97371 8.8 : 1.2 по объему 13.8 : 1.0 по весу
Метод нанесения:	БВР / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	HEMPEL'S THINNER 08450 (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Жизнеспособность:	3 час. 20°C/68°F см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Время выдержки:	15 мин. 20°C/68°F см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие:	0.018 - 0.021 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPADUR 85671

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Medium (G). Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Наносить сразу после очистки.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.

Бетон: Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Температура краски в банке предпочтительно быть ниже: 25°C/77°F. Для отверждения относительная влажность должна составлять: макс. 80%, предпочтительно 40-60%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Примечания приведены в отдельной ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Примечания

Время выдержки: Тщательно смешанные ОСНОВА и ОТВЕРДИТЕЛЬ должны прореагировать перед нанесением (15 минут при 20°C/68°F), при других температурах см. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Условия нанесения: Может применяться под изоляцией, труб и т.п., в однослойных или двухслойных системах. Толщина сухой пленки не должна превышать: 300 мкм/12 мил. В зависимости от цели и области применения может быть применена отличная от указанной толщина пленки. Каждый слой покрытия должен быть хорошего качества, без таких дефектов, как поры и сухой распыл.

Выпотевание отвердителя приведет к появлению упомянутых белесых и/или маслянистых образований, если HEMPADUR 85671 наносился при низкой температуре, без соблюдения правильного времени выдержки и/или если покрытие подвергалось воздействию влаги (дождя, росы) во время сушки и отверждения.

Толщина пленки/разбавление: Минимальная общая толщина сухой пленки для системы составляет: 300 мкм/12 мил. Покрытие должно отверждаться по меньшей мере 7 дней при 20°C/68°F до воздействия высоких температур.

При температурах выше 160°C/320°F, макс. 205°C/401°F, рекомендуется нанести максимум: 2 x 100 мкм/4 мил. Покрытие обесцвечивается при воздействии высоких температур.

Поддерживайте разбавление в минимальной степени. Не разбавлять компоненты по отдельности – только смесь.

Условия хранения: Жизнеспособность: Согласно требованиям Amaco, время желатинизации в банке более 8 часов при температуре 23°C/73°F и более 2 часов при температуре 40°C/104°F. Для оптимальных свойств нанесения покрытия распылением смесь необходимо использовать в течение 2 часов при: 20°C/68°F

Примечания по перекрытию: Покрытие наносить с ТСП как можно ближе к спецификации: 100 мкм/4 мил. Условия высыхания и отверждения должны соответствовать УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ пока не произойдет полное отверждение.

Не должно быть никаких поверхностных загрязнений, за исключением свободной пыли, абразивов, сухого распыла, которые можно удалить вакуумной очисткой перед перекрытием. Поверхность ДОЛЖНА быть полностью чистой перед перекрытием.

Покрытие (как исключение) на короткий срок может быть подвергнуто воздействию сильного, прямого солнечного света (УФ-лучей).

Покрытие должно быть тщательно проверено и не должно содержать неоднородные, белесые и/или с маслянистые включения, которые могут помешать адгезии последующего слоя.

HEMPEL

Технологические карты



HEMPADUR 85671

Интервалы перекрытия:

Минимум:

Непитьевое водоснабжение: 36 часов (20°C/68°F) между нанесением первого и второго слоя, 24 часа (20°C/68°F) между нанесением второго и третьего слоев.

Питьевое водоснабжение: 3 дня (20°C/68°F) между нанесением слоев.

Одобрение со стороны норвежского института FOLKEHELSEINSTITUTTET будет распространяться при условии соблюдения минимального интервала перекрытия, составляющего 6 дней (20°C/68°F).

Максимум: 21 день (20°C/68°F).

Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Примечание:

HEMPADUR 85671 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S
8567111150

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И**

ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а

Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты