



Данные на продукт

HEMPEL'S GALVOSIL 15700

15700: LIQUID (ЖИДКОСТИ), 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Описание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентное неорганическое цинк-силикатное покрытие на основе органического растворителя с отличным сопротивлением погодным и абразивным воздействиям. Имеет отличную химическую стойкость в интервале pH 6-9. Эксплуатационные температуры, см. ниже. Наносится безвоздушным распылением. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.
Рекомендовано применять:	1. Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию. 2. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и сильной коррозионной среды и абразивному износу. 3. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5.
Температура эксплуатации:	Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F. Устойчивость к высоким температурам при влажных условиях, см. ПРИМЕЧАНИЯ далее.
Сертификация/Одобрения:	Отвечает требованиям изложенных в ASTM A-490 Класс "B" по коэффициенту скольжения и сопротивлению ползучести. Отвечает требованиям Статьи 175.300 свода Федеральных Правил Раздел 21 – Жидкие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металлик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	64 ± 1
Теоретический расход:	12.8 м ² /л [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	14 °C [57.2 °F]
Удельный вес:	2.7 кг/л [22.2 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	0.5 приблиз. час. 20°C/68°F (60-75% Отн. влаж.)
Полное отверждение:	16 час. 20°C/68°F и минимум 75% Отн. влаж. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	434 г/л [3.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. , 25°C/77°F для LIQUID (ЖИДКОСТИ) и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) со времени производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше указанной температуры: 40°C/105°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15700
Пропорции смешивания:	LIQUID (ЖИДКОСТИ), 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 по весу (по объему - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	08700 (30%) / 08700 (50%) / 08700 (10%)
Жизнеспособность:	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08700
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

HEMPEL

Технологические карты



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться влиянию не более чем средне агрессивной (промышленной) среды, а также если не установлены какие-либо исключительные требования по сроку эксплуатации, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и соответствующая ОКРАСОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ для грузовых цистерн.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: **В качестве покрытия для емкостей:** Не применяется, то есть никакие другие краски не допускаются в сочетании с продуктом. В противном случае в соответствии со спецификацией.

Примечания

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: **Примечание:** Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск "влажной коррозии" при повышении температуры. макс. 60°C/140°F.

Эксплуатационные температуры во влажной среде, других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.

Нельзя мыть покрытие горячей морской водой или проводить очистку паром (под низким давлением), если покрытие резервуара не находилось в эксплуатации по крайней мере в течение одного месяца. Свяжитесь с Hempel, чтобы узнать допустимые температуры.

Время выдержки: Нанесение при высоких температурах потребует специального разбавителя HEMPEL.

Условия нанесения: При смешивании по объему, соотношение компонентов должно быть следующим: Отмерьте 7,4 части жидкости 15709, затем добавьте Hempel's цинковый пигмент 97170 до получения в сумме 10,0 объемных частей.

Толщина пленки/разбавление: В качестве финишного покрытия высококачественных систем рекомендуется наносить: 50-80 мкм/2.0-3.2 мил толщина сухой пленки (75-125 мкм/3-5 мил влажный.) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Для продолжительной защиты без финишного слоя рекомендуется толщина пленки: 75 мкм/3 мил толщина сухой пленки (100-125 мкм/4-5 мил влажный.)

В цистернах рекомендовано наносить: 100 мкм/4 мил толщина сухой пленки (150 мкм/6 мил влажный.) Может наноситься с толщиной сухой пленки до: 125 мкм/5 мил (200 мкм/8 мил влажный.)

Эксплуатация при высоких температурах: Толщина сухой пленки не должна превышать: 40-50 мкм/1.6-2 мил чтобы избежать образования трещин, особенно в тех случаях, когда условия эксплуатации предполагают внезапные изменения температуры.

(Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как указано в ISO 19840).

HEMPEL

Технологические карты



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Отверждение перед
заполнением цистерны:

Интервалы перекрытия:

Примечание:

ИЗДАНИЕ:

Покрытие грузовых цистерн перед заполнением должно быть полностью отверждено. Рекомендуется выполнить 2-3 обмыва покрытия пресной водой при низком давлении и температуре окружающей среды. Оставляйте цистерны влажными в перерывах между обмывами. (См. отдельную ИСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Интервалы перекрытия полностью зависят как от температуры, так и от влажности. Отклонения от стандартных условий могут увеличить или уменьшить интервалы перекрытия.

Полное отверждение произойдет после:

0°C/32°F и минимум 75% Отн. влаж.: 3 дн.

10°C/50°F и минимум 75% Отн. влаж.: 36 час.

20°C/68°F и минимум 75% Отн. влаж.: 16 час.

(Некоторое отверждение происходит при температурах ниже 0°C/32°F, однако с крайне низкой скоростью)

(См. отдельную ИСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Обязательно проверьте степень отверждения перед перекрытием. Необходимая степень сопротивления МЭК как минимум 4 согласно ASTM D4752. Для проведения теста МЭК (Methyl Ethyl Ketone) можно заменить на Hempel Thinner 08700.

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Только для профессионального использования.

HEMPEL A/S

1570019840