



HEMPEL'S GALVOSIL 15780

15780: LIQUID 15789: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Описание: HEMPEL'S GALVOSIL 15780 двухкомпонентный, самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксилката и растворителей со средним содержанием цинка. Наносится безвоздушным распылением.

Hempel's Zinc metal pigment (металлический цинковый пигмент) 97170 полностью отвечает стандарту ISO 3549 и ASTM D520 тип I, Hempel's Zinc metal pigment 97140 также отвечает требованиям ASTM D520 тип II.

Рекомендовано применять: В качестве антикоррозионной грунтовки общего назначения в системах для долговременной защиты изделий из стали, подверженных воздействию умеренных и сильных коррозионных сред. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 2

Температура эксплуатации: Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Желательно нанести финишный слой HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914, если рабочие температуры превышают: 400°C/752°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F.

Сертификация/Одобрения: Отвечает требованиям изложенных в ASTM A-490 Класс "B" по коэффициенту скольжения и сопротивлению ползучести.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 19840 / Серый металллик
Финишное покрытие: Матовый
Сухой остаток, об. %: 61 ± 1
Теоретический расход: 12.2 м²/л [489.2 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения: 14 °C [57.2 °F]
Удельный вес: 2.4 кг/л [20 фунт/US галлон]
Сухая на отлип: 0.5 приблиз. час(ов) 20°C/68°F (ISO 1517) (75% Отн. влаж.)

Полное отверждение: 16 приблиз. час(ов) 20°C/68°F (ISO 1517) (75% Отн. влаж.)

Содержание летучих органических веществ: 441 г/л [3.7 фунт/US галлон]

Срок хранения: 6 месяца для BASE (БАЗЫ) и 3 года для цинксодержащего пигмента Hempel's (хранящегося в закрытой емкости) (25°C/77°F) с даты производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: 15780
Пропорции смешивания: LIQUID 15789: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140
4.1 : 5.9 по весу
(по объему - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Метод нанесения: БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрасить)

Разбавитель (макс. по объему): 08700 (30%) / 08700 (50%) / 08700 (10%)

Жизнеспособность: 4 час(ы) 20°C/68°F

Сопловое отверстие: 0.019 - 0.023 "

Давление на сопле: 100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08700

Толщина пленки, сухой: 50 мкм [2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Толщина пленки, мокрой: 75 мкм [3 мил]

Интервал перекрытия, мин.: В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Интервал перекрытия, макс.: В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPEL'S GALVOSIL 15780

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масло и смазку и тому подобное при помощи соответствующего чистящего средства. Удалите соли и прочие загрязняющие вещества при помощи промывки пресной водой (под высоким давлением). Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:1988) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться влиянию не более чем средне агрессивной (промышленной) среды, а также если не установлены какие-либо исключительные требования по сроку эксплуатации, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Примечание: Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск “влажной коррозии” при повышении температуры.
Время выдержки: Нанесение	Нанесение при высоких температурах требует специальный разбавитель. При смешивании по объему соотношение компонентов должно быть следующим: 8.0 части BASE (БАЗЫ), затем добавьте Hempel's цинковый пигмент 97170 до получения в сумме 10,00 объемных частей.
Толщина пленки/разбавление:	В качестве финишного покрытия высококачественных систем рекомендуется наносить: 50-80 мкм/2.0-3.2 мил толщина сухой пленки (75-125 microp/3-5 мил влажный). (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Эксплуатация при высоких температурах: Толщина сухой пленки не должна превышать: 40-50 мкм/1.6-2 мил чтобы избежать образования трещин, особенно в тех случаях, когда условия эксплуатации предполагают внезапные изменения температуры. Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как перечислено в ISO 19840.
Интервалы перекрытия:	Интервалы перекрытия полностью зависят как от температуры, так и от влажности. Отклонения от стандартных условий могут увеличить или уменьшить интервалы перекрытия. Полное отверждение произойдет после: 0°C/32°F и минимум 75% Отн. влаж.: 3 дней 10°C/50°F и минимум 75% Отн. влаж.: 36 час(ы) 20°C/68°F и минимум 75% Отн. влаж.: 16 час(ы) (Некоторое отверждение происходит при температурах ниже 0°C/32°F, однако с крайне низкой скоростью) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Обязательно проверьте степень отверждения перед перекрытием. Необходимая степень сопротивления МЭК как минимум 4 согласно ASTM D4752. Для проведения теста МЭК (Methyl Ethyl Ketone) можно заменить на Hempel Thinner 08700.
Примечание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15780 Только для профессионального применения.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S

1578019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к “Пояснительной Записке” в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК и ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL