



HEMPATEX HI-BUILD 46410

Описание:	HEMPATEX HI-BUILD 46410 – высокоструктурированная краска на основе акриловой смолы и нехлорированного пластификатора с хорошим сохранением цвета и матовым внешним видом. Высыхает физически. Содержит фосфат цинка. Устойчива к соленой воде, брызгам алифатических растворителей, животным и растительным маслам.
Рекомендовано применять:	1. В качестве грунтовочного, промежуточного или окончательного покрытия для систем HEMPATEX, работающих в средах со средней степенью агрессивности. 2. В качестве самогрунтующегося покрытия для ремонта контейнеров, где необходим быстрый и экономичный ремонт. 3. В качестве окончательного покрытия для контейнеров.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 80°C/176°F см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сертификация/Одобрения:	Одобрено CSIRO, Австралия для пищевых вагонов.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11480* / Серый.
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	42 ± 1
Теоретический расход:	4.2 м ² /л [168.4 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	24 °C [75.2 °F]
Удельный вес:	1.2 кг/л [10 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	1 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	4 приблиз. час. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	509 г/л [4.2 фунт/US галлон]

**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%)
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.021 "
Давление на сопле:	175 бар [2537.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08080
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	225 мкм [9 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPATEX HI-BUILD 46410

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени очистки, установленной для систем окончательных покрытий, как правило, до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.
- Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалить всю ржавчину и непрочно держащийся слой абразивоструйной или механической очистки. Смести остатки абразива. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки.
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
- ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.
- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.
- Примечания**
- Цвета/Цветостойчивость:** Определенные продукты красного и желтого цветов, не содержащие свинец, могут обесцвечиваться под воздействием атмосферы, содержащей хлор. Для достижения максимальной укрывистости может потребоваться дополнительный слой, особенно это касается не содержащих свинец продуктов красных, оранжевых, желтых и зеленых оттенков.
- Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Поскольку краска является термопластичным материалом, длительное механическое воздействие при температурах примерно выше 40°C/105°F может привести к местной деформации пленки. При снижении температуры восстанавливается механическое воздействие.
- Условия нанесения:** Если требуется нескользящая поверхность, равномерно посыпьте HEMPEL'S ANTI-SLINT 67500 на первый мокрый слой краски: HEMPATEX HI-BUILD. Когда краска высохла, сметите лишний песок и нанесите второй слой: HEMPATEX HI-BUILD 46410. Антискользящие свойства достигаются путем добавления 1.0 кг HEMPEL'S ANTISLIP BEADS 67420 в: 20 литр HEMPATEX HI-BUILD 46410.
- Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 75-125 мкм/3-5 мил. Для достижения равномерной толщины сухой пленки (125 микрон) рекомендуется проводить нанесение в два прохода (мокрый по мокрому). При нанесении валиком, например, палубное покрытие, стандартная толщина сухой пленки приблизительно составляет 50 микрон на слой. Несколько последовательных ремонтных работ могут привести к образованию слишком толстой пленки, в которой из-за включений растворителя могут образоваться пузыри. Поскольку каждый слой может удерживать растворители, как правило, рекомендуется не наносить продукт с образованием пленки чрезмерной толщины.
- Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.
- Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.
- | Окружающая среда | Атмосферная среда, среднее | | | | | |
|------------------|----------------------------|-------|------------|-------|-------------|-------|
| | -10°C (14°F) | | 0°C (32°F) | | 20°C (68°F) | |
| | Min | Макс. | Min | Макс. | Min | Макс. |
| HEMPATEX | 26 h | None | 12 h | None | 4 h | None |
- NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)
- Интервалы перекрытия:** В случае многослойного нанесения время сушки и минимальный интервал перекрытия будут зависеть от количества слоев и толщины каждого наносимого слоя - ссылка делается на соответствующую спецификацию по окрашиванию. Максимального интервала перекрытия нет, но после длительного воздействия загрязненной воздушной среды, удалить с поверхности накопившиеся загрязнения обмывом пресной водой (под высоким давлением) и дать высохнуть.
- Примечание:** **HEMPATEX HI-BUILD 46410 Только для профессионального использования.**

HEMPEL

Технологические карты



HEMPATEX HI-BUILD 46410

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S
4641011480

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты