



## АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭМАЛЬ СИЛИКОН-ЭПОКСИДНАЯ  
EP<sup>25</sup>-SIL

Техническое описание ТО-41

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Металлоконструкции, наружные и внутренние поверхности резервуаров, трубопроводов, нефтегазодобывающего и перерабатывающего комплекса, пищевой и перерабатывающей промышленности, оборудование атомных и гидроэлектростанций, надводные борты речных и морских судов, железнодорожный и автомобильный транспорт, мостовые конструкции, бетонные стены и полы. Эмаль сертифицирована для применения в прямом контакте с пищевыми продуктами. Эмаль соответствует требованиям Федерального закона РФ от 22.07.2008 №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности, имеет сертификат пожарной безопасности. Класс пожарной безопасности КМ1.

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Двухкомпонентная эмаль на основе гибридного силоксана с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений (ЛОС <100г/л), не содержащая изоцианатов. Применяется в качестве финишного слоя высокоэффективных антикоррозионных систем. Обеспечивает более длительный срок службы покрытия, чем традиционные полиуретаны. Покрытие обладает лучшими механическими и защитными свойствами, чем обычные эпоксиды. Покрытие не поддерживает горения, обеспечивает эффект «антиграффити», сохраняет отличный блеск.

Двухслойная антикоррозионная система (EP-Zinc/EP25-SIL) значительно превышает по своим характеристикам лучшие трехслойные системы (цинконаполненный грунт/эпоксид/полиуретан).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет		По каталогу RAL, бесцветный
Доля нелетучих веществ, %	по массе	для цветных для бесцветной
	по объему	для цветных
Плотность, г/см <sup>3</sup>		1,3
		для бесцветной
Блеск		глянцевый
Время высыхания до ст 3(на отлип) при t (20±2)°C, ч, не более		8
Полное отверждение покрытия при t (20±2)°C		24 часа
Теоретический расход	цветной эмали по металлу (DFT=125 мкм)	210 г/м <sup>2</sup> (6,3 м <sup>2</sup> /л)
	бесцветной эмали по бетону (DFT=50 мкм)	150 г/ м <sup>2</sup> (6,7 м <sup>2</sup> /л)
	по полимерным полам (DFT=50 мкм)	100 г/ м <sup>2</sup> (10 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь, в зависимости от вида, марки (класса) бетона и его состояния.	

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°С до плюс 40°С.



## АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭМАЛЬ СИЛИКОН-ЭПОКСИДНАЯ  
EP<sup>25</sup>-SIL

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>EP<sup>25</sup>-SIL наносится только по рекомендуемой антикоррозионной схеме.</p> <p>Металлическую поверхность предварительно грунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Для металлических поверхностей применяется грунтовка эпоксидная EP-Zinc протекторная, грунтовка эпоксидная EP-ZP на основе фосфата цинка производства ООО «СПЕКТР» или другой грунт по спецификации. Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. <b>Старые грунтованные поверхности</b> должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены.</p> <p>Цинксодержащая грунтованная поверхность должна быть чистой сухой и свободной от солей цинка.</p> <p><b>Бетонные и полимерные поверхности:</b> участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>	
Смешивание компонентов	<p>Основу <b>цветной</b> эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель EP-1 (Компонент В) в соотношении 100:16 и снова перемешать. Основу <b>бесцветной</b> эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель EP-1 в соотношении 100:23,6 и снова перемешать. Всегда целиком смешивайте компоненты находящиеся в закрытой заводской таре. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха, может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура воздуха, поверхности, эмали выше плюс 10°C</li> <li>- относительная влажность воздуха от 30 до 85%</li> <li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы.</li> <li>- влажность бетона не более 10%</li> </ul> <p>Запрещается проводить окрасочные работы во время дождя, снега и высокой солнечной активности.</p>	
Толщина сухой пленки (DFT)	Для цветной 70-125 мкм	Для бесцветной 40-50 мкм
Толщина мокрой пленки (WFT)	90-160 мкм	80-100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2	
Время сушки для нанесения последующего слоя при t (20±2)°C и отн. влажности 65%,ч	6	
Промывка оборудования	Бутилацетат, ксилол, сольвент	
	<p>При отклонении температуры воздуха и относительной влажности от указанных значений, время высыхания может изменяться.</p>	



## АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭМАЛЬ СИЛИКОН-ЭПОКСИДНАЯ  
EP<sup>25</sup>-SIL

Разбавитель	В исключительных случаях - бутилацетат (до 5%)
-------------	--

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ** Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ООО «СПЕКТР». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования.