



# АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ГРУНТОВКА ЭПОКСИДНАЯ

### EP-Zinc протекторная

Техническое описание ТО-43

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Протекторная защита от коррозии металлоконструкций всех типов, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии.

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентный эпоксидный материал с пониженным содержанием цинка. Грунтовка содержит цинковую пыль и цинковые хлопья для достижения максимально высокой коррозионной стойкости. Покрытие на основе грунтовки обладает лучшей адгезией, эластичностью, структурой поверхности, химической и катодной защитой по сравнению с традиционными высоконаполненными обычной цинковой пылью антикоррозионными грунтами. Обеспечивает максимальную защиту в составе любых лакокрасочных систем, эксплуатируемых в агрессивных промышленных и морских средах.

#### ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- двухуровневый (катодный и барьерный) механизм защиты
- плотная структура поверхности
- высокая катодная защита при толщине слоя 70-80 мкм
- отсутствие белой коррозии и дефектов самостоятельных покрытий, характерных для высоконаполненных цинком грунтовок
- высокая стойкость к нефтепродуктам, маслам, растворителям, морской и пресной воде
- возможность снижения количества слоев в общей системе покрытия

Система двухслойного эпоксидного покрытия при толщине 150 мкм гарантирует срок службы покрытия в условиях умеренного и холодного климата до 15 лет.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Доля нелетучих веществ, %	
по массе	79
по объему	57
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,8
Теоретический расход (75 мкм)	240 г/м <sup>2</sup> (7,5 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

#### СРОК ХРАНЕНИЯ

9 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



## АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### ГРУНТОВКА ЭПОКСИДНАЯ

#### EP-Zinc протекторная

Подготовка поверхности	Абразивоструйная очистка поверхности– Sa 2,5 по ISO 8501-1. При ремонте покрытий сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до степени Sa 2,5. После обработки поверхности удалить пыли, остатков абразива, скругление острых кромок. После длительного хранения грунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка, продукты меления и другие загрязнения гидроструйной очисткой до степени Wa1.																	
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель EP-2 (Компонент В) в соотношении 100:8,6 и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.																	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть. Нанесение в 1-2 слоя. Окраска сварных швов полосованием.																	
Условия нанесения	- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C. - температура поверхности на 3°C выше точки росы.																	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	50-80 мкм																	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	88-140 мкм																	
Время высыхания (80мкм):	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Т, °C</th><th colspan="2">Время высыхания</th></tr><tr><th>до перекрытия</th><th>полное высыхание</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5</td><td>10 ч</td><td>54 ч</td></tr><tr><td>+10</td><td>6 ч</td><td>48 ч</td></tr><tr><td>+20</td><td>4 ч</td><td>24 ч</td></tr><tr><td>+30</td><td>3 ч</td><td>12 ч</td></tr></tbody></table>	Т, °C	Время высыхания		до перекрытия	полное высыхание	+5	10 ч	54 ч	+10	6 ч	48 ч	+20	4 ч	24 ч	+30	3 ч	12 ч
Т, °C	Время высыхания																	
	до перекрытия	полное высыхание																
+5	10 ч	54 ч																
+10	6 ч	48 ч																
+20	4 ч	24 ч																
+30	3 ч	12 ч																
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А																	
Разбавитель	Ксилол, Р4,Р4А,Р5,Р5А,РП																	
Рекомендуемые финишные покрытия	ЭП+ПУ; эпоксивиниловые материалы; акриловые, Эмаль EP <sup>23</sup> -SIL, EP <sup>25</sup> -SIL, TOPCOAT-S и -S(K) производства «Спектр»																	

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ** Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ООО «СПЕКТР». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования.