АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭМАЛЬ СИЛИКОН-ЭПОКСИДНАЯ
EP^{26}-SIL Direct Contact

Техническое описание ТО-48

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Окраска стальных мостовых конструкций, различных типов оборудования, внешней поверхности емкостей для нефти и нефтепродуктов (кроме бензина), труб и паропроводов; береговых сооружений, морских судов (балластных танков, пустых отсеков, трюмов, надводного борта и т.д.); железнодорожного и автомобильного транспорта; тяжелого оборудования АЭС, ГЭС; сельхозтехники, объектов с/х назначения (животноводческие комплексы); бетонных промышленных полов с интенсивной нагрузкой в условиях промышленной атмосферы холодного, умеренно-холодного, тропически-морского климата, в условиях погружения в пресную и морскую воду.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная самогрунтующаяся силикон-эпоксидная эмаль с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений.
Уникальная рецептура с использованием новейших антикоррозионных пигментов в сочетании с гибридным силоксаном и акриловым полимером обеспечивает покрытию великолепный внешний вид и отличные антикоррозионные свойства в течение длительной эксплуатации изделий. Эмаль обладает превосходной адгезией к стали, алюминию и цветным металлам, оцинкованной стали, нержавеющей стали, бетонным и другим поверхностям. Не требует специальной подготовки поверхности (придания шероховатости), достаточно обезжиривания поверхности. Особая гладкость, высокая твердость и эластичность обеспечивают высокую механическую прочность покрытию.
Покрытие имеет ограниченную химическую стойкость. Не рекомендуется окрашивание в местах, где поверхность подвержена сильным кислотным воздействиям.
На основе покрытия EP^{26}-SIL Direct Contact предлагается современное решение проблем с/х. Покрытие обладает лучшей стойкостью к птичьему помету, коровьему навозу, чем полиуретановые покрытия.
Эмаль сертифицирована для применения в прямом контакте с пищевыми продуктами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет		По каталогу RAL
Доля нелетучих веществ, %	по массе	83±2
	по объему	73±2
Плотность, г/см^3		1,37
Блеск		глянцевый
Время высыхания до ст 3(на отлип) при t (20±2)^{o}C, ч, не более		6
Полное отверждение покрытия при t (20±2)^{o}C		24 часа
Теоретический расход	по металлу (DFT=90 мкм) по бетону (1 слой)	160 г/м^2 (8,1 м^2/л) 250-300 г/м^2
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь, в зависимости от вида, марки (класса) бетона и его состояния.	

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	EP^{26}-SIL Direct Contact по металлу наносится только по

ЭМАЛЬ СИЛИКОН-ЭПОКСИДНАЯ
EP[26]-SIL Direct Contact

	рекомендуемой антикоррозионной схеме. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, обеспыленной, свободной от загрязнений. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены. Допускается механическая очистка - St2 ISO 8501-1. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.
Смешивание компонентов	Основу эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель ЕР-1 (Компонент В) в соотношении 100:11,2 и снова перемешать. Всегда целиком смешивайте компоненты находящиеся в закрытой заводской таре. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)ºС - 8 ч.
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Условия нанесения	- температура воздуха выше плюс 10°С - относительная влажность от 30 до 85% - температура поверхности и самой эмали выше плюс 10°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы - влажность бетона не более 10% Запрещается проводить окрасочные работы во время дождя, снега и высокой солнечной активности.
Толщина сухой пленки (DFT)	60-100 мкм
Толщина мокрой пленки (WFT)	80-133 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Межслойная сушка при t (20±2)ºС и отн. влажности 65%,ч	8 При отклонении температуры воздуха и относительной влажности от указанных значений, время высыхания может изменяться.
Промывка оборудования	Бутилацетат, ксилол, сольвент
Разбавитель	В исключительных случаях - уайт-спирит (до 5%)

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ООО «СПЕКТР». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования.