



Interzone 954

Модифицированное эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений и высоким сухим остатком модифицированное эпоксидное барьерное покрытие, разработанное для долговременной защиты при нанесении в один слой. Продолжает отверждаться при погружении в воду и имеет превосходное катодное сопротивление.

Назначение

Предназначен главным образом для защиты металлоконструкций волновых зон, когда его непрерывное отверждение в условиях погружения под воду делает Interzone 954 идеальным решением для зон приливов и отливов. Может наноситься на повторно окисленные и слегка влажные поверхности. Продукт может также интенсивно использоваться во множестве других сред, включая целлюлознобумажные и химические заводы, портовые сооружения, причалы и шлюзные ворота. Interzone 954 применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользкой» системы для палуб.

Практическая информация

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Цвет | Цветовой ряд через хромаскан-систему |
| Уровень блеска | Глянец |
| Сухой остаток | 85% ± 3% (зависит от цвета) |
| Типичная толщина | 350-500 микрон сухой эквивалент к 412-588 микронам мокрой пленки |
| Теоретический расход | 1.70 м ² / литр при ТСП 500 микрон и заявленном сухом остатке. |
| Практический расход | С учетом соответствующих факторов потерь |
| Метод нанесения | Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик |
| Время сушки | |

| Температура | Нанесения следующего слоя: | | | |
|-------------|----------------------------|------------------|----------|----------|
| | Высыхание до отлипа | Полное высыхание | Минимум | Максимум |
| 10°C | 14 часов | 24 часа | 24 часа | 14 дней |
| 15°C | 10 часов | 18 часов | 18 часов | 10 дней |
| 25°C | 4 часа | 8 часов | 8 часов | 7 дней |
| 40°C | 90 минут | 3 часа | 3 часа | 5 дней |

Регулирующие данные

| | | | |
|----------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|
| Температура вспышки | Основа | Отвердитель | После смешивания |
| | 30°C | 44°C | 33°C |
| Вес продукта | 1.7-1,8 кг/л | | |
| VOC (летучие органические соединения) | 130 г/л | UK - PG6/23(92), приложение 3 | |
| | 1.36 lb/gal (163 г/л) | USA - EPA метод 24 | |



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Подготовка поверхности

Эффективность продукта будет зависеть от степени подготовки поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Накопившаяся грязь и водорастворимые соли удаляются сухой кистью. Водорастворимые соли смываются пресной водой. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interzone 954

Модифицированное эпоксидное покрытие

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 микрон.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень NB2 1/2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). В определенных случаях данная очистка возможна для сырых поверхностей. Дополнительная информация имеется в International Protective Coatings.

Старое покрытие

Interzone 954 пригоден для окрашивания некоторых неповрежденных, старых покрытий. Для гарантии совместимости требуется пробное окрашивание и последующая оценка этого участка.

Окрашивание

| | | | | |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|
| Смешивание | Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. Избегайте смешивать в течение продолжительного времени, поскольку выделяемая теплота значительно понижает жизнеспособность. | | | |
| Пропорции | 4 : 1 по объему | | | |
| Жизнеспособность | 10°C | 15°C | 25°C | 40°C |
| | 3 часа | 2 часа | 90 минут | 45 минут |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.66 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см ² | | | |
| Воздушное распыление под давлением | Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 62, тип жидкостного наконечника – АС. | | | |
| Кисть | Применима. Получаемая толщина –100-150 микрон | | | |
| Валик | Применим. Получаемая толщина –75-125 микрон | | | |
| Растворитель | International GTA220 (или GTA415) | | | |
| Очиститель | International GTA822 (или GTA415) | | | |
| Прекращение работы | Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами. | | | |
| Промывка | Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством. | | | |

Interzone 954

Модифицированное эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться множество дополнительных движений. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки. При окрашивании кистью или валиком потребуются нанесение нескольких слоев краски.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы. Не окрашивайте сталь при температуре ниже 5°C. На ограниченном пространстве требуется адекватная вентиляция.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя и отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - при нормальном отверждении не будет появления выцвета амина или потемнения поверхности покрытия.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и худшему качеству пленки. Преждевременное воздействие воды на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков при отверждении в условиях пониженных температур.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 954 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Interzone 954 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Когда окрашивание происходит между приливами и т.д., Interzone 954 может быть погружен под воду в течение 30 минут. Это приведет к осветлению темных цветов, но не повлияет на окончательные антикоррозионные характеристики продукта.

Для использования в атмосферных условиях минимальная толщина сухой пленки должна составлять 350 микрон при нанесении в один слой на голую сталь. Для условий погружения под воду рекомендуется минимум 500 микрон толщины сухой пленки. В обоих случаях необходимая толщина пленки в один слой достигается при использовании безвоздушного распыления.

Interzone 954 с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользящая система для окрашивания палубы или настила. В этом случае окрашивать следует предварительно загрунтованную поверхность. Типичная толщина будет 500-1000 микрон. Предпочтительно использовать большой диаметр наконечника специального пистолета (с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут применяться для малых площадей. Могут использоваться также и другие методики. Консультируйтесь в International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций.

Продукт совместим с современными системами катодной защиты.

Совместимость систем окрашивания

Interzone 954 может наноситься на голую сталь после абразивоструйной, шламовой или водоструйной очистки сверхвысокого давления. Рекомендуемые грунты:

| | |
|---------------|---------------------------------------------------------|
| Intercure 200 | Intergard 269 (для условий погружения под воду) |
| Intergard 251 | Interline 982 (для условий погружения под воду) |
| Interzinc 42 | Interzinc 12 (рекомендуется тонкий или связующий слой*) |
| Interzinc 52 | Interzinc 22 (рекомендуется тонкий или связующий слой*) |
| Interzinc 315 | Interzone 1000 |

* - См. соответствующую спецификацию продукта.

Рекомендуемые внешние покрытия:

Interfine 629 HS; Intergard 740; Interthane 990, Intersleek 167

По поводу совместимости с другими грунтами /внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Interzone 954

Модифицированное эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

| | | | |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Упаковка | 20-литровая | Interzone 954 основа | 16 литров в 20-ти литровой емкости |
| | | Interzone 954 отвердитель | 4 литра в 5-литровой емкости |
| | Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263 | | |
| Вес с упаковкой | Единица 20 литров | 30.4 кг основа (часть А) | 4.6 кг отвердитель (часть Б) |
| Хранение | Срок годности | Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания. | |

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Всемирный Центр P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500 | Азия 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287 | Австралия 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001 | Европа P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500 | Ближний Восток PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361 | Северная Америка 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327 | Южная Америка Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|