



Interzone 505

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Описание продукта

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, толстослойный эпоксидный грунт/промежуточное или внешнее покрытие, для увеличения долговечности и коррозионной стойкости усиленное химически стойкими стеклянными чешуйками.

Назначение

Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износостойчивость, включая волновые зоны и нефтяные платформы, причалы, палубы, мосты, химические и целлюлознобумажные заводы, очистные сооружения.
Обеспечивает великолепную антикоррозийную и абразивостойкую защиту как новых, так и требующих ремонта металлоконструкций.
Interzone 505 применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользкой» системы для палуб.

Практическая информация

Цвет	Ограниченный ряд
Уровень блеска	Полуматовый глянец
Сухой остаток	90%
Типичная толщина	300-500 микрон сухой эквивалент к 341-568 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	2.25 м ² / литр при ТСП 400 микрон и заявленном сухом остатке.
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Время нанесения следующего слоя:

Температура	Высыхание до отлипа		Полное высыхание	
	Минимум	Максимум	Минимум	Максимум
10°C	28 часов	7 дней	28 часов	7 дней
15°C	14 часов	5 дней	14 часов	5 дней
25°C	6 часов	4 дня	6 часов	4 дня
40°C▲	Не применимо	Не применимо	Не применимо	Не применимо

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	37°C	33°C	35°C
Вес продукта	1.3 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	157 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	1.71 lb/gal (203 г/л)	USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Подготовка поверхности

Эффективность продукта будет зависеть от степени подготовки поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Накопившаяся грязь и водорастворимые соли удаляются сухой кистью. Водорастворимые соли смываются пресной водой. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interzone 505

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 микрон.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2 1/2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). В некоторых случаях эта очистка возможна для сырых поверхностей. Дополнительная информация имеется в International Protective Coatings.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. Избегайте смешивать в течение продолжительного времени, поскольку выделяемая теплота значительно понижает жизнеспособность.			
Пропорции	1.5 : 1 по объему			
Жизнеспособность	5°C	15°C	25°C	40°C
	2.5 часа	90 минут	60 минут	30 минут ▲ – для высыхания при 40°C существует альтернативный отвердитель (см. ниже характеристику продукта).
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.79 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см ² . См. также характеристику продукта.			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 62, тип жидкостного наконечника – АС.			
Кисть	Применима только для малых зон. Получаемая толщина –75-100 микрон			
Валик	Применим только для малых зон. Получаемая толщина –75-100 микрон			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415)			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Характеристика продукта

Interzone 505 применяется как под водой, так и в атмосферных условиях. Для подводных условий и хороших антикоррозионных характеристики системы минимальная толщина сухой пленки должна составлять 450 микрон. Для агрессивных атмосферных сред толщина сухой пленки должна быть не менее 350 микрон.

Если для водоструйной очистки используется минерализованная вода, поверхность затем тщательно моется пресной водой. На только что обработанной поверхности допустима малая степень «моментальной» ржавчины, что характерно для поверхности, бывшей слишком влажной. Лужи, др. скопления воды должны быть удалены.

Interzone 505

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов для достижения требуемой толщины сухой пленки. Для безвоздушного распыления лучше всего подойдет 9 мм шланг без оплетки концов. Насос должен иметь соотношение минимум 45:1. Фильтры необходимо удалить из распыляющего оборудования, и использовать минимально возможную длину жидкостных шлангов. Насосы с более высоким отношением рекомендуются для более длинных жидкостных шлангов.

При окрашивании кистью или валиком потребуется нанесение в несколько слоев.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя и отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - при нормальном отверждении не будет появления выцвета амина или потемнения поверхности покрытия.

Продукт неспособен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

На ограниченном пространстве требуется адекватная вентиляция.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и худшему качеству пленки. Преждевременное воздействие воды на окрашенную поверхность также может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков при отверждении в условиях пониженных температур.

Interzone 505, высохший при окружающей температуре 25°C или выше, может использоваться под водой через 24 часа. Под водой отверждение может запаздывать и также может наблюдаться некоторое изменение цвета.

Отверждение при повышенных температурах ▲:

Для температур больше, чем 25°C существует альтернативный отвердитель:

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Нанесение внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
40°C	2 часа	5 часов	5 часов	2 дня

Использование отвердителя для повышенных температур в некоторых случаях может вызвать наблюдаемое изменение цвета из-за разницы в пожелтении /обесцвечивании, присущей всем эпоксидам под воздействием солнечного света.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 505 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства. Для получения долговечной системы с хорошим блеском Interzone 505 следует использовать с рекомендуемым верхним слоем. Interzone 505 с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользящая система для палубы. В этом случае окрашивают предварительно загрунтованную поверхность. Рекомендуемая толщина 500-1000 микрон. Предпочтителен большой диаметр наконечника специального пистолета (с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут применяться для малых площадей. Используются также и другие методы. Обращайтесь в International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций. Продукт совместим с современными системами катодной защиты.

Совместимость систем окрашивания

Interzone 505 может наноситься на чистую сталь и на следующие грунты (для условий погружения под воду): Intergard 269; Interline 982

Рекомендуемые грунты для атмосферных условий:

Intercure 200	Interzinc 12 (рекомендуется тонкий или связующий слой*)
Intergard 251	Interzinc 22 (рекомендуется тонкий или связующий слой*)
Intergard 269	Interzinc 42
Interline 982	Interzinc 52
	Interzinc 315

* - См. соответствующую спецификацию продукта.

Рекомендуемые внешние покрытия: Interfine 629 HS; Intergard 740; Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами /внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Interzone 505

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interzone 505 основа	10.5 литра в 20-ти литровой емкости
		Interzone 505 отвердитель	7.0 литра в 10-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
Вес с упаковкой	№ 1263		
Хранение	Единица 20 литров	5.9 кг основа (часть А)	1.1 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 20/06/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Азия 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Австралия 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Европа P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Ближний Восток PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Северная Америка 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Южная Америка Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--