

Интертерм 7050

Эпоксидное покрытие

Описание продукта Жаростойкое, не содержащее растворителя, со стопроцентным сухим остатком эпоксидное покрытие. Интертерм 7050 специально разработан в качестве антикоррозионного и термоизоляционного покрытия для защиты металлоконструкций. Может быть применён как отдельно, так и в составе огнезащитной системы "Chartek".
Температурный диапазон для Интертерм 7050 составляет от -40°C до +150°C.
Интертерм 7050 предполагает три метода нанесения покрытия - безвоздушное распыление, ручной и формование/заливку.
Интертерм 7050 эластичен, устойчив к влаге, механическому воздействию и разливу химических веществ.

Назначение **Термоизоляция:** Обеспечивает термоизоляцию (в интервале температур от -40°C до +150 °C) трубопроводов, канализаций, сосудов и оборудования.

Огнезащита: Интертерм 7050 так же применяется как промежуточный слой (подложка) или финишное покрытие для системы огнезащиты International "Chartek", применяемой на подложках, работающих в интервале температур от +80°C до +150 °C или для обеспечения защиты "Chartek" от внешних источников тепла.

Предохранение от коррозии под изоляцией: В дополнении к термоизоляционным свойствам Интертерм 7050 обеспечивает отличную долговременную защиту от коррозии, защищая от развития коррозионных процессов под изоляцией, типичных при использовании традиционных термоизоляционных систем. Не требует никакого наружного плакирования. Высокая прочность на сжатие и удар обеспечивает предохранение огнезащиты от механических повреждений.

Защита от термического удара: Интертерм 7050 испытан и одобрен на низкотемпературный разлив для предотвращения эффекта низкотемпературной хрупкости стали или растрескивания/разрушения бетона при термическом ударе.

При использовании с огнезащитной системой "Chartek" может быть применён для комбинированной защиты от огня и термического удара в случаях разлива или прорыва устройств переработки или хранения.

Не должен применяться в местах, где разрешено применение только невоспламеняемых (негорючих) материалов.

Практическая информация


Цвет	Бледно-розовый после смешивания. Часть А - розовый, Часть Б - белый.
Уровень блеска	Блеска не имеет.
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	В зависимости от изоляционных и антикоррозионных требований 5 - 50 мм.
Удельный вес (номинальный)	0.57 г/см ² . Примечание: окончательно удельный вес зависит от способа нанесения и может варьировать. Обычно, плотность при нанесении распылением может быть на 7% выше номинальной.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с применением оборудования с подогревом и многоканальной подачей, мастерок, впрыскивание, заливка в подготовленную предварительно форму.

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум*
10°C	4 часа	30 часов	4 часа	48 часов
15°C	2 часа	12 часов	2 часа	48 часов
25°C	1 час	6 часов	2 часа	48 часов
40°C	1 час	4 часа	1 час	24 часа

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	>106°C	>106°C	>106°C

VOC (летучие орг. соединения)		0 г/л 0 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24
--------------------------------------	---	----------------	---

Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Интертерм 7050

Эпоксидное покрытие

Подготовка поверхности

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия вся поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992.

Абразивоструйная очистка до степени Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 является предпочтительным методом подготовки поверхности, однако промышленная абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 приемлема при условии применения подходящего грунта. Интертерм 7050 может быть нанесён после абразивоструйной очистки как непосредственно на поверхность, так и на одобренного типа грунт. Если между абразивоструйной очисткой и нанесением грунта или Интертерм 7050 произошло окисление, поверхность должна быть повторно подвержена абразивоструйной очистке до визуально требуемого стандарта.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть должным образом устранены.

Рекомендуется профиль поверхности шероховатостью 50-75 мкм.

Грунтованная поверхность.

Интертерм 7050 может быть нанесён поверх антикоррозионных грунтов. Поверхность грунта должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Интертерм 7050 должен быть нанесён в течение интервала перекрытия (см. техническую документацию на продукт).

Участки с повреждённым грунтом должны быть подготовлены до требуемого стандарта (Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10) абразивоструйной очисткой или очисткой с применением ручного механического инструмента, и загрунтованы перед нанесением Интертерм 7050.

Для поверхностей после абразивоструйной очистки до степени Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10, предпочтительным является грунт для применения в условиях высоких температур Интертерм 228, нанесённый с толщиной сухой плёнки 75-100 мкм.

Для поверхностей после абразивоструйной очистки до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, или очищенных с помощью ручного механического инструмента до степени SSPC-SP11, предпочтительным является грунт для применения в условиях высоких температур Интерплюс 256, нанесённый с толщиной сухой плёнки 150-200 мкм.

Нанесение

Нанесение Интертерм 7050 должно строго соответствовать требованиям, изложенным ниже в Рабочих Процедурах International Paint Интертерм 7050.

Смешивание

Ручная нанесение - Отдельные компоненты должны быть выдержаны при температуре 21-32°C в течение 24 часов перед смешиванием. Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.

Смешивать необходимо в следующей последовательности:

(1) Перемешивают миксером Основу (часть А).

(2) Перемешивают миксером Отвердитель (часть Б).

(3) Все содержимое емкости с Отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают миксером.

Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов - смотри Инструкцию по нанесению Интертерм 7050.

Пропорции

Всегда полностью используйте содержимое поставляемых емкостей.

Жизнеспособность

10°C	15°C	25°C
30 минут	30 минут	15 минут

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Инструкции по нанесению Интертерм 7050.

Мастерок

Рекомендуется. Согласно стандартных процедур по обмазке (штукатурке).

Первый слой следует нанести толщиной 3-6 мм. мастерком вручную для обеспечения полного укрытия поверхности. Окончательно наружная поверхность должна быть укатана валиком для заглаживания выступов и вмятин от мастерка и достижения равномерности толщины. Применяйте валики с коротким ворсом, смоченные растворителем International GTA123. В случае невозможности достижения требуемой толщины покрытия Интертерм 7050 за одну смену поверхности следует придать шероховатость для создания подложки для последующих слоёв.

Формование заливка

или

Рекомендуется. Интертерм 7050 может быть заполнен в формы, например оболочки полутрубы, используя определённое оборудование для многоканальной (раздельной) подачи компонентов (см. Инструкцию по применению Интертерм 7050 методом заливки).

Разбавитель

НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Очиститель

International GTA822

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой является периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

Интертерм 7050

Эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Следующие условия должны быть соблюдены (или созданы) в течение всего периода нанесения:

- Минимальная температура воздуха 10°C Рекомендуется
- Максимальная относительная влажность 85%
- Температура стали Должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.
- Общее Все окрашиваемые поверхности должны быть всегда сухими и чистыми. Интертерм 7050 может быть нанесён при минимальной температуре окружающего воздуха 5°C на протяжении интервала времени, когда температура поверхности как минимум на 3°C выше точки росы. При этих условиях затвердевание может быть замедлено, и возможно появление аминного потускнения на поверхности Интертерм 7050, что может неблагоприятно сказаться на адгезии последующих слоёв. При появлении аминного потускнения - стоит протереть с растворителем.

Нанесение

Максимальная толщина покрытия, нанесённого за один слой, может быть достигнута способом безвоздушного распыления с раздельной подачей компонентов. При нанесении мастерком или другими способами возможно потребуются нанесение многослойной системы для достижения требуемой толщины сухой плёнки.

При нанесении толстослойного покрытия (обычно от 40 до 50 миллиметров в зависимости от окружающих условий), материал следует наносить в два слоя, позволяя затвердеть первому слою до начала нанесения второго. Это делается для предотвращения излишнего нагрева, возникающего в следствие экзотермической реакции, протекающей в процессе затвердевания слоя. Для дальнейших советов обращайтесь в International Paint, Fire & Insulation Products, Brentwood, UK.

Оборудование

Следует применять только одобренное International Paint оборудование, детально описанное в Инструкции по применению Интертерм 7050 или в International Paint Field Service Engineer.

Инспектирование

Инспектирование является ответственностью подрядчика, но должны быть соблюдены минимальные требования, изложенные в Инструкции Контроля Качества International Paint Интертерм 7050.

Альтернативная подготовка поверхности.

Процедуры International Paint постоянно совершенствуются, и становится возможным в условиях некоторых проектов применение влажной абразивоструйной очистки, игольчатых пистолетов и обмыв водой сверхвысокого давления - обращайтесь за специальным советом в International Paint, Fire & Insulation Products, Brentwood, UK.

Эксплуатационные примечания

Максимальная рабочая температура Интертерм 7050 - 150°C. Как и все эпоксиды, Интертерм 7050 подвержен мелению и изменению цвета под воздействием внешних условий. Тем не менее, это явление не влияет на антикоррозионные и термоизоляционные свойства. В случае необходимости прочного внешнего покрытия или уменьшения площади сгораемой поверхности следует наносить наружные рекомендуемые покрытия.

Эпоксидная укрывающая система

Для суровых внешних условий, требующих для Интертерм 7050 более устойчивые внешние покрытия, может быть применена эластичная укрывающая система International. Эта система состоит из связанных стеклянных лент шириной около 127 мм, на 50% перекрывающих друг друга, и пропитанных эластичной эпоксидной смолой. Для детальной информации обращайтесь к Инструкции International по Применению Интертерм 7050.

Расчёт толщины сухой плёнки

Толщина покрытия Интертерм 7050 зависит от проектных требований и условий эксплуатации защищаемых конструкций. Толщины сухого слоя для труб стандартного размера приведены в опубликованной таблице. Для применения на других конструкциях индивидуальный расчёт толщины сухого будет проведён International Paint, Fire & Insulation Products, Brentwood, UK.

Термоизоляционные свойства

Термопроводность

0.118 W/(m·K) при 20°C ASTM C177
(0.068 BTU/Ft·Hr·°F) при 68°F
0.120 W/(m·K) при 60°C ASTM C177
(0.069 BTU/Ft·Hr·°F) при 140°F

Теплоёмкость

1250 Дж/(кг·K) (0.299 BTUs / (lb·°F))

Совместимость систем окрашивания

Интертерм 7050 может быть нанесён непосредственно на правильно подготовленную с помощью абразивоструйной очистки поверхность. Там, где необходимо применение грунта, рекомендуется использовать:

Интертерм 7050

Интерплюс 256

Обычно Интертерм 7050 перекрывается финишным слоем для маркировки или для обеспечения дополнительной защиты. Для обеспечения прочного наружного покрытия рекомендуются:

Интерфайн 629 HS

Интертан 990

В идеале, Интертерм 7050 должен быть перекрыт после высыхания и затвердевания (см. таблицу на стр.1 для руководства) до того, как покрытие будет загрязнено.

Для внешних слоёв, предназначенных для уменьшения площади распространения пламени или для получения параметров других одобренных грунтов/финишей консультируйтесь International Paint, Fire & Insulation Products, Brentwood, UK.

Интертерм 7050

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

Руководство по Качеству и Применению Интертерм 7050.

По поводу подробностей, касающихся специфических основных требований к изоляции проекта обращайтесь в International Paint, Fire & Insulation Products, Brentwood, UK.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Оговорка

Упаковка	30-килограмовая	2 x Часть А 10.7 кг (23.6 lbs) в 20-ти литровой ёмкости 1 x Часть Б 8.6 кг (19.0 lbs) в 20-ти литровой ёмкости
	10-килограмовая	1 x Часть А 7.1 кг (15.7 lbs) в 20-ти литровой ёмкости 1 x Часть Б 2.9 кг (6.4 lbs) в 6-ти литровом пластиковом ведре
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
Вес с упаковкой	Не Опасно	
	30 кг Упаковка Часть А 10.7 кг (23.6 lbs) Часть Б 8.6 кг (19.0 lbs) 10 кг Упаковка Часть А 7.1 кг (15.7 lbs) Часть Б 2.9 кг (6.4 lbs)	
Хранение	Срок годности	6 месяцев при нормальных температурных условиях

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) протекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 19/06/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр P.O. Box 20980 Oriel Ho3 Neythal Road 16 Connaught Place Jurong Town London, W2 2ZB Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Азия Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Австралия 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Европа P.O. Box 20980 Oriel Ho 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Ближний Восток PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Северная Америка 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Южная Америка Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
---	---	--	---	--	---	--

Россия: тел. (095) 960 28 90