

Interline 399

**Эпоксидный
Новолак**

Продукт доступен в любом регионе

Описание продукта Высокоэффективный, поперечносвязанный двухкомпонентный эпоксидный Новолак для внутренней поверхности резервуаров с отличной термостойкостью, стойкий к воздействию растворителей.

Назначение Применяется для защиты внутренней поверхности резервуаров, используемых в нефтехимической отрасли и подвергающихся воздействию сырой нефти с высоким содержанием серы и воды, поступающей после газовой сепарации в условиях возрастания температуры до 95 °С.

Обладает хорошей устойчивостью к ароматическим и алифатическим растворителям.

Практическая информация

Цвет Ограниченный диапазон цветов

Уровень блеска Не применим

Сухой остаток 67%

Типичная толщина 85-125 микрон сухой эквивалент к 127-187 микронам мокрой пленки.

Теоретический расход 6.7 м²/л при ТСП 100 микрон и заявленном сухом остатке.

Практический расход

С учетом соответствующих факторов потерь

Метод нанесения

Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик.

Время сушки

Интервал нанесения
следующего слоя
Interline 399

Температура поверхности	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	8 часов	16 часов	36 часов	5 дней
15°C (59°F)	7 часов	12 часов	24 часов	4 дня
25°C (77°F)	5 часов	8 часов	16 часов	3 дня
40°C (104°F)	3 часа	6 часов	16 часов	2 дня

Регулирующие данные

Температура возгорания Основа (Часть А) Отвердитель (Часть Б) После смешивания

26°C (79°F)

48°C (118°F)

24°C (75°F)

Вес продукта 1.85 кг/л

VOС (летучие органические соединения) 270 г/л

UK - PG6/23(92), Приложение 3



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Interline 399

Эпоксидный Новолак

Подготовка поверхности Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия вся поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992.

Удалите, где необходимо, наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 с помощью растворителя.

Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa3 (ISO 8501-1:1988) или SSPC SP5.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 микрон.

Interline 399 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

До начала окисления стали поверхность может быть загрунтована Interline 399 (разбавить GTA220 10%) с толщиной сухой пленки 40 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

Нанесение	Смешивание	Interline 399 должен применяться в соответствии с данной спецификацией и более детально - с рекомендуемыми International Protective Coatings правилами нанесения покрытий для внутренней поверхности резервуаров. Продукт поставляется в двух емкостях как единое целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.
	Пропорции	5 : 1 по объему
	Жизнеспособность	10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)
		5 часов 4 часа 2 часа 1 час
	Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см ²
	Воздушное распыление	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.
	Кисть	Применима только для малых зон. Типичная получаемая толщина – 50-75 мкм
	Валик	Применим только для малых зон. Типичная получаемая толщина – 50-75 мкм
	Растворитель	International GTA220. Не разбавлять больше, чем разрешено национальным законодательством о защите окружающей среды.
	Очиститель	International GTA853 (или GTA415)
Остановка работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующими региональными инструкциями/ законодательством.	

Interline 399

Эпоксидный Новолак

Характеристика продукта

До начала работ по нанесению необходимо ознакомиться с рекомендуемыми International Protective Coatings Правилами нанесения покрытий для внутренней облицовки резервуаров (Tank Lining Working Procedures).

Interline 399 обычно наносят в три слоя по 90 микрон каждый с получением общей толщины сухой пленки в 270 микрон. Более точные рекомендации относительно общей ТСП зависят от конечного назначения и обслуживания окрашиваемой поверхности. Обращайтесь в International Protective Coatings за конкретной консультацией по окраске внутренней поверхности резервуаров.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании обычным воздушным распылением может потребоваться нанесение несколько слоев крест-накрест для достижения оптимальной толщины пленки. При использовании валика или кисти потребуется нанесение более одного слоя, и допустимо только для небольших зон. Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C (50°F). Относительная влажность в период окрашивания и отверждения не должна превышать 80%.

При окрашивании на ограниченном пространстве необходима адекватная вентиляция. Хорошая вентиляция во время окрашивания и отверждения и строгий контроль толщины пленки являются обязательными условиями, гарантирующими полное испарение растворителя и достижение оптимальных характеристик высохшей пленки. Общая толщина лакокрасочной системы не должна превышать 350 микрон.

Время отверждения будет меняться в зависимости от толщины сухой пленки и условий нанесения и отверждения покрытия.

Максимальные защитные свойства покрытия достигаются только после того, как пленка полностью высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 270 микрон толщины сухой пленки приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C и относительной влажности 50 %. Время отверждения пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина пленки всей лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие должно быть без нарушений целостности пленки. Высохшая пленка должна быть без наплывов, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к рекомендуемым Правилам нанесения покрытий для внутренней облицовки резервуаров International Protective Coatings.

При температурах хранимой жидкости выше 60 °C необходимо обеспечить термоизоляцию резервуара. Это необходимо, чтобы избежать преждевременного повреждения покрытия вследствие разницы температур пленки и самой поверхности резервуара, что может вызвать образование пузырей, так называемый эффект "холодной стены".

Совместимость систем окрашивания

Данный продукт является самогрунтующимся и не может наноситься поверх других грунтов. Interline 399 может быть нанесен непосредственно на сталь или только поверх Interline 399 и не может быть переокрашен другим отделочным покрытием.

Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу возможности контакта Interline 399 с продуктом, для хранения которого используется резервуар.

Interline 399

Эпоксидный Новоллак

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих разделах справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
 - Подготовка поверхности
 - Нанесение лакокрасочного покрытия
 - Теоретический и практический расход краски
 - Рекомендации по нанесению покрытий для внутренней защиты резервуаров
- Индивидуальные копии данной информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и паспортом безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings.

Вся работа, включающая применение и использование этого продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности и Окружающей среды всех существующих национальных стандартов и инструкций.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-ти литровая	Interline 399 Основа	16.67 литра в 20-ти литровой емкости
		Interline 399 Отвердитель	3.33 литра в 5-ти литровой емкости
Информацию о наличии упаковки другого размера можно получить в International Protective Coatings			
Вес с упаковкой	Транспортировка UN No.1760		
	20-ти литровая	35.7 кг Основа (часть А)	3.96 кг Отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	при 25°C (77°F) минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению.

Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 08/05/2003

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. 7 (095) 960 28 90