

Intertherm 751 CSA

Термостойкий алюминий холодного распыления

Продукт доступен в любом регионе

Описание продукта	<p>Двухкомпонентное, толстослойное, стойкое к высоким температурам покрытие "холодного распыления", созданное по технологии неорганических сополимеров, и пигментированное алюминиевыми чешуйками.</p> <p>Intertherm 751 CSA является инновационным высококачественным покрытием, которое отверждается при температурах окружающей среды. Способен обеспечить антикоррозионную защиту стальной поверхности, как при эксплуатации в атмосферных условиях, так и под теплоизоляцией, в условиях циклически изменяющихся температур между -29°C и 400°C и не нуждается в подогреве при отверждении до начала эксплуатации.</p>				
	<p>Intertherm 751 CSA был специально разработан для обеспечения антикоррозионной защиты стальных конструкций под термоизоляцией на участках, подвергающихся влажным и сухим циклическим воздействиям.</p> <p>Обычно наносится прямо на металл как одно- или двухслойная система. Intertherm 751 CSA очень эффективен при проведении текущего ремонта, чтобы уменьшить уровень разрушающего воздействия коррозии под изоляцией (КПИ).</p> <p>Intertherm 751 CSA обладает превосходной стойкостью к "термическим ударам", возникающих во время быстрого циклического изменения температуры, а также обеспечивает эффективную защиту стальных конструкций при циклическом изменении температур в интервале 60-150°C.</p> <p>Предназначен для нанесения на горячие поверхности, эксплуатируемые при высоких температурах до 150°C.</p> <p>Идеально подходит для применения в химической отрасли, морских сооружениях, нефтехимической и энергетической промышленности, особенно на нефтеперерабатывающих заводах и нефтехимических установках, трубопроводах, дымоходах, сосудах, для факельных труб, вакуумных установок, топков, внешних поверхностей реакторов, силовых установок, клапанов и других устройств. Значительные объемы изолированных и неизолированных стальных конструкций могут быть покрыты с использованием одной спецификации, что упрощает и ускоряет сроки выполнения работ.</p>				
Назначение	<p>Алюминиевый</p>				
Практическая информация для Intertherm 751 CSA	Цвет	Алюминиевый			
	Уровень блеска	Не применим			
	Сухой остаток	61%			
	Типичная толщина	100-200 микрон сухой пленки эквивалентно 164-328 микронам мокрой пленки			
	Теоретический расход	6,4кг на 17,5м ² при ТСП 175 микрон и заявленном сухом остатке			
	Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, валик, кисть			
	Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя:			
		Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум Максимум
		5°C	2 часа	18 часов	36 часов Не установлен*
	15°C	90 минут	12 часов	24 часа Не установлен*	
	25°C	60 минут	10 часов	16 часов Не установлен*	
	40°C	30 минут	8 часов	12 часов Не установлен*	
* Интервалы нанесения следующего слоя узнавайте в International Protective Coatings					
Регулирующие данные	Температура вспышки	Основа (часть А)	Отв. (часть Б)	После смешивания	
		32°C	22°C	25°C	
	Вес продукта	1.3 кг/л			
	Летучие органические соединения (VOC)	420 г/л	USA - EPA метод 24		
	327 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)			

Intertherm 751 CSA

Подготовка поверхности

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть проверены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 с помощью очистителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intertherm 751 CSA, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.
Рекомендуемый профиль поверхности 50 микрон.

Механическая очистка (только небольшие участки)

В зависимости от условий эксплуатации Intertherm 751 CSA может быть нанесен на поверхность, очищенную электрическим инструментом и подготовленную как минимум до SSPC-SP11. Вся грязь должна быть удалена и все участки, которые не были подготовлены, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой как минимум по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Перед началом нанесения покрытия для получения технических рекомендаций обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings.

Нержавеющая сталь

Перед нанесением убедитесь, что поверхность чистая, сухая и свободна от продуктов коррозии. Легкая очистка неметаллическим и не содержащим хлорид абразивом (например оксидом алюминия) для получения профиля поверхности примерно 50 микрон.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	54 : 1 по весу			
Жизнеспособность	10°C 2 часа	15°C 2 часа	25°C 90 минут	40°C 60 минут
Безвоздушное распыление	Применимо. Размер сопла 0.38-0.48 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 141 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – Е.			
Воздушное распыление (обычное)	Рекомендуется. Используйте подходящее собственное оборудование.			
Кисть	Применима. Получаемая толщина – 40-75 микрон			
Валик	Применим. Получаемая толщина – 50-100 микрон			
Растворитель	International GTA007. Не разбавляйте более, чем допускается местным законодательством об охране окружающей среды.			
Очиститель	International GTA007			
Преращение работы	Не оставляйте продукт в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично запечатывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			

Intertherm 751 CSA

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого материала, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками продукта и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

Характеристика продукта

Перед использованием продукта изучите внимательно Рабочие Процедуры Intertherm 751 CSA

Intertherm 751 CSA предназначен для защиты стальных конструкций, эксплуатируемых в условиях воздействия температур в интервале между -29°C и 400°C . Покрытие также предназначено для обеспечения антикоррозионной защиты стальных конструкций в атмосферных условиях и под термоизоляцией для объектов, эксплуатируемых в циклических влажных и сухих условиях.

Intertherm 751 CSA предназначен для нанесения на стальные конструкции при непосредственном контакте с изоляцией, эксплуатируемых в условиях воздействия температур до 400°C .

Intertherm 751 CSA обычно наносится непосредственно на правильно подготовленную стальную поверхность как двухслойная система с толщиной каждого слоя 100 микрон, и общей толщиной сухой пленки 200 микрон. Нанесение однослойной системы с толщиной одного слоя до 200 микрон также возможно.

Чтобы обеспечить хорошую антикоррозионную защиту, система должна иметь толщину сухой пленки как минимум 150 микрон, которая на практике должна быть как минимум 175 микрон.

Когда Intertherm 751 CSA наносится кистью или валиком, для достижения установленной толщины сухой пленки необходимо нанесение нескольких слоев.

Intertherm 751 CSA можно наносить на "горячие" участки поверхности с температурой до 120°C , что дает возможность использовать продукт во время остановки оборудования при текущем ремонте и что не требует дополнительного нагрева в процессе отверждения перед началом обслуживания.

В этих случаях необходимо быстрое нанесение нескольких слоев покрытия для достижения правильной толщины пленки. Во время нанесения необходимо использование персональных средств защиты. См. Рабочие Процедуры на Intertherm 751 CSA.

Оптимальная адгезия слоев достигается с помощью более коротких интервалов нанесения следующего слоя.

Intertherm 751 CSA реагирует с атмосферной влажностью, поэтому емкости с продуктом должны постоянно оставаться закрытой. В противном случае на поверхности образуется пленка, а также теряется жизнеспособность продукта.

При нанесении Intertherm 751 CSA в закрытых пространствах необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

В местах незначительных механических повреждений, как у многих продуктов, содержащих алюминиевый пигмент, у Intertherm 751 CSA есть вероятность образования "полированных" участков. Тем не менее, этот эффект является просто эстетическим, и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

Совместимость систем окрашивания

Когда Intertherm 751 CSA используется под термоизоляцией, он обычно наносится прямо на металл, и не переокрашивается другими продуктами.

Переокрашивание Intertherm 751 CSA возможно для цветовой маркировки участков. Для получения последних технических рекомендаций, обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

Intertherm 751 CSA

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Рабочие процедуры Intertherm 751 CSA

Копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими продукт.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	6,4 кг	Intertherm 751 CSA Основа	6,31 кг в 5-ти литровой емкости
		Intertherm 751 CSA Отвердитель	0,09 кг в 0,25-ти литровой емкости
Вес с упаковкой	UN 1263 6,4 кг	Информацию о наличии упаковки другой емкости можно получить в International Protective Coatings	
Хранение	Срок годности	6,78 кг Основа (Часть А) 0,14 кг Отвердитель (Часть Б)	12 месяцев минимум при 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 05/12/2007

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

www.international-pc.com