



# Intertherm 228

Жаростойкое фенол-эпоксидное покрытие

**Описание продукта** Прочносвязанное, двухкомпонентное толстослойное фенол-эпоксидное покрытие, жаро- и химически стойкое для использования в условиях высоких температур.

**Назначение** Intertherm 228 специально разработан в качестве антикоррозионного и термоизоляционного покрытия для защиты металлоконструкций, подверженных резкой смене сухой и влажной обстановки. Применяется для защиты от широкого ряда высоко агрессивных сред, включая изолированный и неизолированный металл, наружную поверхность трубопроводов, ректификационных и др. технологических установок с температурой до 230°C  
Intertherm 228 имеет великолепную стойкость к резкой циклической смене температур.

**Практическая информация**

<b>Цвет</b>	Белый, серый, красная охра
<b>Уровень блеска</b>	Яичная скорлупа
<b>Сухой остаток</b>	67%
<b>Типичная толщина</b>	100 микрон сухой эквивалент к 149 микронам мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	6.7 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 100 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Время сушки</b>	

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум*
10°C	8 часов	16 часов	36 часов	5 дней
15°C	7 часов	12 часов	24 часа	4 дня
25°C	5 часов	8 часов	16 часов	3 дня
40°C	3 часа	6 часов	16 часов	2 дня

**Регулирующие данные**

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b> 26°C	<b>Отвердитель</b> 48°C	<b>После смешивания</b> 24°C
<b>Вес продукта</b>	1.85 кг/л		
<b>VOC</b> (летучие орг. соединения)	270 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

**Подготовка поверхности** Все покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия вся поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, выброс металла из сварных стыков и заглайте сварные швы и острые ребра. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

# Intertherm 228

Жаростойкое фенол-эпоксидное покрытие

## Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 микрон.

Intertherm 228 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Поверхность может быть загрунтована Intertherm 228 (на 10-15% разбавленным GTA220) с толщиной сухой пленки до 40 микрон до начала окисления стали.

## Механическая очистка (только для малых зон)

Intertherm 228 пригоден для нанесения после механической очистки по стандарту минимум SSPC- SP11. Заметьте, что вся окалина должна быть удалена и области, которые невозможно подготовить ручным способом, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой по минимальному стандарту Sa2 (ISO 8501-1: 1988) или SSPC- SP6.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	5 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	5 часов	4 часа	2 часа	1 час
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

# Intertherm 228

Жаростойкое фенол-эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Intertherm 228 наносится в два слоя по 100 микрон с общей толщиной 200 мкм. Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании кистью или валиком для получения требуемой толщины сухой пленки потребуется несколько слоев. Следовательно, кисть или валик рекомендуется использовать на малых областях, например для труднодоступных мест или начальных полос.

Если Intertherm 228 все-таки наносится с использованием валика или кисти (например, при ремонте), окрашивание рекомендуется производить в три слоя по 65 микрон каждый для достижения требуемой толщины сухой пленки в 195 микрон.

Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Относительная влажность во время нанесения и отверждения продукта не должна превышать 80%.

Хорошая вентиляция во время нанесения и отверждения продукта и контроль за толщиной пленки необходимы для достижения оптимальных характеристик сухого покрытия. Избегайте переокрашивания! Во избежание растрескивания покрытия во время эксплуатации оборудования общая толщина сухой пленки не должна превышать 300 микрон.

При нанесении в закрытых помещениях требуется адекватная вытяжная вентиляция.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина пленки всей лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие должно быть без микроканалов или других нарушений целостности пленки. Высохшая пленка должна быть без сбегающих, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до тех пор, пока покрытие полностью не высохло. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно Intertherm 228 – система в 200 микрон толщины сухой пленки приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C. Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intertherm 228 выгорает на открытом воздухе или несколько меняет цвет под воздействием высокой температуры.

Изменение цвета более заметно для светлых оттенков при температурах, превышающих 150°C. Однако это не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Intertherm 228 подходит для защиты металлоконструкций, подверженных резкой смене сухих и влажных условий с максимальной постоянной рабочей температурой до 200°C и скачками до 230°C.

Intertherm 228 разработан для условий погружения и тесного контакта с влажной средой. Однако данный продукт не предназначен для внутренней защиты резервуаров.

## Совместимость систем окрашивания

Intertherm 228 является самогрунтующейся системой и неприменим для нанесения на другие грунты. Intertherm 228 также является внешним покрытием и не может быть окрашен другим продуктом. По поводу совместимости с другими продуктами /системами, обращайтесь в International Protective Coatings.

# Intertherm 228

Жаростойкое фенол-эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Intertherm 228 основа	16.67 литров в 20-ти литровой емкости
		Intertherm 228 отвердитель	3.33 литра в 5-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
<b>Вес с упаковкой</b>	Единица 20 литров	35.7 кг основа (часть А)	3.96 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 19/06/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
---	--	--	--	---	---	--