

PRIMAPOX® METALLBASE ZP 70

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким сухим остатком, содержащий фосфат цинка

- **Высокие антикоррозионные свойства, не содержит свинца и хрома**
- **Легко наносится толстым слоем**
- **Благодаря высоким барьерным свойствам может применяться как промежуточное или финишное покрытие, в зависимости от условий эксплуатации**
- **После высыхания демонстрирует прекрасную устойчивость к механическим воздействиям и эластичность**

Применение: В качестве антикоррозионного грунта или покрытия в системах окраски металлоконструкций в промышленных условиях.

Информация о продукте

Блеск	Полуматовый (около 30, зависит от цвета)
Цвет	RAL
Плотность	примерно 1,45 кг/л (смешанный продукт, зависит от цвета)
Содержание сухих компонентов в объеме	примерно 70% об. (смешанный продукт, зависит от цвета)
ЛОС	примерно 270 г/л
Рекомендуемая толщина покрытия	70 - 100 мкм сухой пленки на слой 100 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного)
Теоретический расход	При 70 мкм сухой пленки – 10 м ² /л При 100 мкм сухой пленки – 7,0 м ² /л
Температура вспышки (ISO1523)	Основа 23°C Отвердитель 2V4 30°C Растворитель FGM 631 23°C
Максимальная температура сушки	120°C
Срок хранения	Не менее 12 месяцев при хранении в заводской упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания

До 120 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C	5°C
От пыли	30 минут	90 минут	2 часа	3 часа
Транспортировка	8 часов	16 часов	24 часа	36 часов
Полное формирование пленки	3 суток	4 суток	6 суток	10 суток
Перекрашивание, минимальное время	4 часа	6 часа	8 часов	16 часов
Перекрашивание, максимальное время	Данный период может быть увеличен очисткой и шлифовкой поверхности перед нанесением следующего слоя			
	Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания!!!			

Инструкции по нанесению

Смешивание	По объему База/Отвердитель 2V4 81/19 По весу База/Отвердитель 2V4 87,5/12,5
Инструкция по смешиванию	База и отвердитель должны смешиваться и применяться при температуре выше 10°C. Если температура ниже указанной, то необходимо введение дополнительного растворителя, который

PRIMAPOX® METALLBASE ZP 70

	слегка препятствует оседанию и замедляет отверждение. Компоненты должны смешиваться до однородности	
Время инициации	При 20°C – отсутствует При 10°C – не менее 10 минут	
Время жизни после смешивания	20-литровое ведро	около 16 часов при 10°C около 8 часов при 20°C около 5 часов при 30°C
Оптимальные условия нанесения	Температура: 15-25°C Влажность: 40-75%	

Технические и декоративные характеристики продукта могут изменяться при нанесении в разных условиях

Информация по использованию

	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление	Кисть или валик
Тип растворителя	FGM 631	FGM 631	FGM 631
Рекомендуемое количество растворителя (зависит от применения и оборудования)	5-15% по объему	5-20% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,41-0,46мм 0,016-0,018 дюйма	2,0-2,5 мм	
Давление	150-180 бар	3-5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	80 - 120 мкм	70-100 мкм	60 – 80 мкм
Очистка оборудования	Растворитель FGM 631		

Подготовка основания

Сталь	<p>Новая стальная поверхность Струйная очистка в соответствии с ISO 8501 – 1:1988 Sa 2^{1/2} Шероховатость поверхности Ra 10-12 мкм Rz 50-60 мкм Поверхность должна быть чистой и сухой</p> <p>Ремонт и обслуживание. Поверхность необходимо тщательно вымыть подходящим моющим средством или струйным способом очистки. Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением. Удалить ржавчину водной струей Sa 2^{1/2} или механически до St. 2-3</p> <p>Нанести рекомендуемую систему покрытий на чистую и сухую поверхность. Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем очистка водной струей и уменьшает срок службы защитного покрытия.</p>
-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------