

PRIMATAN® Top 55

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком с высокой атмосферостойкостью и стабильностью цвета

- Грязеотгаливающее легкоочищаемое покрытие. Легко наносится толстыми слоями.
- Низкое содержание растворителя в соответствии с нормами Европейского правительства 2007 года.
- После отверждения демонстрирует прекрасную механическую устойчивость и эластичность

Применение: В качестве химически стойкого и устойчивого к воздействиям покрытия на загрунтованную эпоксидным или полиуретановым грунтом сталь, гальванизированную сталь или алюминий.

Информация о продукте

Блеск	Полуглянцевый (около 55, зависит от цвета)								
Цвет	RAL								
Плотность	примерно 1,35 кг/л (смешанный продукт, зависит от цвета)								
Содержание сухих компонентов в объеме	примерно 67% об. (смешанный продукт, зависит от цвета)								
ЛОС	примерно 290 г/л								
Рекомендуемая толщина покрытия	70 - 120 мкм сухой пленки на слой 100 - 180 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного)								
Теоретический расход	При 70 мкм сухой пленки – 9,6 м ² /л При 100 мкм сухой пленки – 6,7 м ² /л								
Практический расход	Зависит от различных факторов, таких как форма объекта и подложки, шероховатость, метод, условия и опыт нанесения Приблизительно рассчитать расход можно исходя из следующих показателей: Кисть/валик – 85-90% теоретического выхода Распыление – 50-70% теоретического выхода								
Температура вспышки (ISO1523)	<table> <tr> <td>Основа</td> <td>29°C</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель 2V6</td> <td>38°C</td> </tr> <tr> <td>Растворитель для распыления JFG253</td> <td>26°C</td> </tr> <tr> <td>Растворитель для кисти BFJ181</td> <td>23°C</td> </tr> </table>	Основа	29°C	Отвердитель 2V6	38°C	Растворитель для распыления JFG253	26°C	Растворитель для кисти BFJ181	23°C
Основа	29°C								
Отвердитель 2V6	38°C								
Растворитель для распыления JFG253	26°C								
Растворитель для кисти BFJ181	23°C								
Максимальная температура сушки	120°C								
Срок хранения	Не менее 12 месяцев при хранении в заводской упаковке в сухом прохладном месте.								

Время высыхания

До 100 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C	5°C
От пыли	30 минут	1 час	3 часа	4 часа
Транспортировка	10 часов	16 часов	24 часа	48 часов
Полное формирование пленки	4 суток	7 суток	10 суток	10 суток
Перекрашивание, минимальное время	8 часов	12 часов	24 часа	40 часов
Перекрашивание, максимальное время	Данный период может быть увеличен очисткой и шлифовкой поверхности перед нанесением следующего слоя			
	Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания!!!			

PRIMATAN® Top 55

Инструкции по нанесению

Смешивание	По объему	База/Отвердитель 2V6	82,5/17,5
	По весу	База/Отвердитель 2V6	86,5/13,5
Инструкция по смешиванию	База и отвердитель должны смешиваться и применяться при температуре выше 10°C. Если температура ниже указанной, то необходимо введение дополнительного растворителя, который слегка препятствует оседанию и замедляет отверждение. Компоненты должны смешиваться до однородности механическим смесителем. См. предупреждение на упаковке!		
Время инициации	При 20°C – отсутствует При 10°C – не менее 10 минут		
Время жизни после смешивания	20-литровое ведро	около 6 часов при 10°C около 3 часа при 20°C около 2 часа при 30°C	
Оптимальные условия нанесения	Температура: 15-25°C Влажность: 40-75%		

Технические и декоративные характеристики продукта могут изменяться при нанесении в разных условиях

Информация по использованию

	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление	Кисть или валик
Тип растворителя	JFG253	JFG253	BFJ181
Рекомендуемое количество растворителя (зависит от применения и оборудования)	0-15% по объему	5-15% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,28-0,33мм 0,011-0,017 дюйма	1,5-2,0 мм	
Давление	130-200 бар	3-4 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	70 - 100 мкм	60 - 100 мкм	50 - 80 мкм
Очистка оборудования	Растворители JFG 253 или BFJ 181		

Подготовка основания

Сталь	Новая стальная поверхность В качестве грунта применяются Acraton HS-U, Monopox Metalcoat ZL 70, Monopox Metalcoat ZL 80, Monopox ZF-Universal, Monopox SF-HB или Acraton HS-Premium
	Ремонт и обслуживание. Поверхность необходимо тщательно вымыть подходящим моющим средством или струйным способом очистки.

PRIMATAN® Top 55

Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.

Удалить ржавчину водной струей Sa 2^{1/2} или механически до St. 2-3

Нанести рекомендуемую систему покрытий на чистую и сухую поверхность.

Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем очистка водной струей и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Характеристики продукта

Не следует проводить окрасочные работы при температуре окрашиваемой поверхности менее чем на 3°C превышающей точку росы, или менее 5°C.

Из-за наличия в составе растворителей, при использовании материала внутри помещений, необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Образование конденсата во время или сразу после нанесения может снижать блеск и качество покрытия

Нанесение продукта с большей толщиной слоя нежели рекомендовано, может потребовать большего времени для формирования покрытия и задержать выход растворителя, вызывая преждевременное старение покрытия.

Максимальная толщина пленки лучшим образом достигается при использовании безвоздушного распыления. При применении иных технологий, может потребоваться несколько слоев покрытия для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Полная очистка поверхности перед окраской является строго необходимой для достижения межслойной адгезии. Любые загрязнения, масла и смазки должны быть удалены подходящими моющими средствами. Соли удаляют водной струей.

Безопасность

Маркировка в соответствии с правилами ЕС	Смешанный продукт	
	Символ Xn	:вредный
	Содержит R-10	:ксилол
	R-20/21	:огнеопасный
	S-23	:вредный при вдыхании и контакте с кожей
	S-38	:не вдыхать испарения/спрей
	P-91	:при недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхательных путей
		Содержит изоцианаты, см. указания производителя

Вентиляция: Минимальный необходимый объем воздуха в соответствии с

PRIMATAN® Top 55

	ПДК	10%НКПВ
Polyfinish HS 65-55	1110 м ³ /л	59 м ³ /л
Растворитель JFG253	3680 м ³ /л	149 м ³ /л
Растворитель BFJ181	2000 м ³ /л	160 м ³ /л

Также смотрите Лист безопасности

Подготовка поверхности/ маркировка/ технические условия

- А-1 – Маркировка ЛКМ в ЕС
- А-2 – Физические данные
- А-4 – Общие указания по защите стали
- А-6 – Подготовка металлоконструкций