

PRIMATAN® Top 75

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком с высокой атмосферостойкостью и стабильностью цвета

- Грязеотталкивающее легкоочищаемое покрытие. Легко наносится толстыми слоями.
- Низкое содержание растворителя в соответствии с нормами Европейского правительства 2007 года.
- После отверждения демонстрирует прекрасную механическую устойчивость и эластичность

Применение: В качестве химически стойкого и устойчивого к воздействиям покрытия на загрунтованную эпоксидным или полиуретановым грунтом сталь, гальванизированную сталь или алюминий.

Информация о продукте

Блеск	Глянцевый (около 75, зависит от цвета)
Цвет	RAL
Плотность	примерно 1,35 кг/л (смешанный продукт, зависит от цвета)
Содержание сухих компонентов в объеме ЛОС	примерно 67% об. (смешанный продукт, зависит от цвета) примерно 290 г/л
Рекомендуемая толщина покрытия	60 - 100 мкм сухой пленки на слой 90 - 150 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного)
Теоретический расход	При 60 мкм сухой пленки – 11,2 м ² /л При 100 мкм сухой пленки – 6,7 м ² /л
Практический расход	Зависит от различных факторов, таких как форма объекта и подложки, шероховатость, метод, условия и опыт нанесения Приблизительно рассчитать расход можно исходя из следующих показателей: Кисть/валик – 85-90% теоретического выхода Распыление – 50-70% теоретического выхода
Температура вспышки (ISO1523)	Основа 29°C Отвердитель 2V6 38°C Растворитель для распыления JFG253 26°C Растворитель для кисти BFJ181 23°C
Максимальная температура сушки	120°C
Срок хранения	Не менее 12 месяцев при хранении в заводской упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания

До 100 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C	5°C
От пыли	30 минут	1 час	3 часа	4 часа
Транспортировка	10 часов	16 часов	24 часа	48 часов
Полное формирование пленки	4 суток	7 суток	10 суток	10 суток
Перекрашивание, минимальное время	8 часов	12 часов	24 часа	40 часов
Перекрашивание, максимальное время	Данный период может быть увеличен очисткой и шлифовкой поверхности перед нанесением следующего слоя			
	Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания!!!			

PRIMATAN[®] Top 75

Инструкции по нанесению

Смешивание	По объему	База/Отвердитель 2V6	81/19
	По весу	База/Отвердитель 2V6	85/15
Инструкция по смешиванию	База и отвердитель должны смешиваться и применяться при температуре выше 10°C. Если температура ниже указанной, то необходимо введение дополнительного растворителя, который слегка препятствует оседанию и замедляет отверждение. Компоненты должны смешиваться до однородности механическим смесителем. См. предупреждение на упаковке!		
Время инициации	При 20°C – отсутствует При 10°C – не менее 10 минут		
Время жизни после смешивания	20-литровое ведро	около 6 часов при 10°C	
		около 3 часа при 20°C	
		около 2 часа при 30°C	
Оптимальные условия нанесения	Температура: 15-25°C Влажность: 40-75%		

Технические и декоративные характеристики продукта могут изменяться при нанесении в разных условиях

Информация по использованию

	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление	Кисть или валик
Тип растворителя	JFG253	JFG253	BFJ181
Рекомендуемое количество растворителя (зависит от применения и оборудования)	0-15% по объему	5-15% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,28-0,33мм	1,5-2,0 мм	
	0,011-0,017 дюйма		
Давление	130-200 бар	3-4 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	70 - 100 мкм	60 - 100 мкм	50 - 80 мкм
Очистка оборудования	Растворители JFG 253 или BFJ 181		

Подготовка основания

Сталь	Новая стальная поверхность
	D качестве грунта применяются Acraton HS-U, Monopox Metalcoat ZL 70, Monopox Metalcoat ZL 80, Monopox ZF-Universal, Monopox SF-HB или Acraton HS-Premium
	Ремонт и обслуживание.
	Поверхность необходимо тщательно вымыть подходящим моющим средством или струйным способом очистки.
	Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.

PRIMATAN[®] Top 75

Удалить ржавчину водной струей Sa 2^{1/2} или механически до St. 2-3

Нанести рекомендуемую систему покрытий на чистую и сухую поверхность.

Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем очистка водной струей и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Характеристики продукта

Не следует проводить окрасочные работы при температуре окрашиваемой поверхности менее чем на 3°C превышающей точку росы, или менее 5°C.

Из-за наличия в составе растворителей, при использовании материала внутри помещений, необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Образование конденсата во время или сразу после нанесения может снижать блеск и качество покрытия

Нанесение продукта с большей толщиной слоя нежели рекомендовано, может потребовать большего времени для формирования покрытия и задержать выход растворителя, вызывая преждевременное старение покрытия.

Максимальная толщина пленки лучшим образом достигается при использовании безвоздушного распыления. При применении иных технологий, может потребоваться несколько слоев покрытия для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Полная очистка поверхности перед окраской является строго необходимой для достижения межслойной адгезии. Любые загрязнения, масла и смазки должны быть удалены подходящими моющими средствами. Соли удаляют водной струей.

Безопасность

Маркировка в соответствии с правилами ЕС	Смешанный продукт	
	Символ Xn	:вредный
	Содержит R-10	:ксилол
	R-20/21	:огнеопасный
	S-23	:вредный при вдыхании и контакте с кожей
	S-38	:не вдыхать испарения/спрей
	P-91	:при недостаточной вентиляции использовать средства защиты дыхательных путей
		Содержит изоцианаты, см. указания производителя

Вентиляция: Минимальный необходимый объем воздуха в соответствии с

	ПДК	10%НКПВ
Polyfinish HS 65-55	1110 м ³ /л	59 м ³ /л

PRIMATAN[®] Top 75

Растворитель JFG253	3680 м ³ /л	149 м ³ /л
Растворитель BFJ181	2000 м ³ /л	160 м ³ /л

Также смотрите Лист безопасности

Подготовка поверхности/ маркировка/ технические условия

- A-1 – Маркировка ЛКМ в ЕС
- A-2 – Физические данные
- A-4 – Общие указания по защите стали
- A-6 – Подготовка металлоконструкций