

PRIMALKYD® ZP-488

Однокомпонентное быстровысыхающее антикоррозионное модифицированное алкидное покрытие с фосфатом цинка

- **Великолепные антикоррозионные свойства, не содержит свинца и хрома**
- **Легко наносится толстыми слоями**
- **Хорошее формирование пленки при низких температурах**

Применение: В качестве антикоррозионного грунта или покрытия для металлоконструкций

- После формирования пленки окрашивается практически любыми ЛКМ

Информация о продукте

Блеск	Матовый (зависит от цвета)
Цвет	RAL
Плотность	примерно 1,4 кг/л (зависит от цвета)
Содержание сухих компонентов в объеме	примерно 50% об. (зависит от цвета)
ЛОС	примерно 400 г/л
Рекомендуемая толщина покрытия	35 - 70 мкм сухой пленки на слой 70 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного)
Теоретический расход	При 35 мкм сухой пленки – 14,2 м ² /л При 70 мкм сухой пленки – 7,1 м ² /л
Практический расход	Зависит от различных факторов, таких как форма объекта и подложки, шероховатость, метод, условия и опыт нанесения Приблизительно рассчитать расход можно исходя из следующих показателей: Кисть/валик – 85-90% теоретического выхода Распыление – 50-70% теоретического выхода
Температура вспышки (ISO1523)	Краска 27°C Растворитель для распыления BFG271 29°C
Максимальная температура сушки	120°C
Срок хранения	Не менее 12 месяцев при хранении в заводской упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания

До 25 мкм сухой пленки	30°C	20°C	5° - 10°C
От пыли	10 минут	20 минут	30 минут
Проведение операций	3 часа	4 часа	8 часов
Перекрашивание, минимальное время	2 часа	3 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальное время	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		
	Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания!!!		
Перекрашивание двухкомпонентными системами	Через 1 – 4 недели, в зависимости от температуры и толщины покрытия		

Инструкции по нанесению

Условия нанесения

Поверхность должна быть сухой и иметь температуру, как минимум, на 2°C превышающую точку росы

PRIMALKYD[®] ZP-488

При применении в закрытых помещениях, необходимо обеспечить постоянную адекватную вентиляцию для удаления испарений как для нормального формирования пленки, так и по соображениям безопасности

Информация по использованию

	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Тип растворителя	BFG 271	BFG 271
Рекомендуемое количество растворителя (зависит от применения и оборудования)	5-10% по объему	5-20% по объему
Диаметр сопла	0,41-0,46мм 0,016-0,018 дюйма	1,5-2,5 мм
Давление	150 - 180 бар	3-5 бар
Нормальная толщина сухой пленки	80 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	Растворители BFG 271	

Подготовка основания

Сталь

Новая стальная поверхность
Струйная очистка до степени Sa 2^{1/2} (ISO 8501)
Шероховатость профиля Ra 10-12 мкм Rz 50 – 60 мкм
Поверхность должна быть чистой и сухой

Ремонт и обслуживание.

Поверхность необходимо тщательно вымыть подходящим моющим средством или струйным способом очистки.

Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.

Удалить ржавчину водной струей Sa 2^{1/2} или механически до St. 2-3

Нанести рекомендуемую систему покрытий на чистую и сухую поверхность.

Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем очистка водной струей и уменьшает срок службы защитного покрытия.