

Описание

Композиция на основе полиуретанового лака и высокодисперсного порошка цинка, отверждаемая влагой воздуха. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе, в сильнозагрязненной промышленной атмосфере; в морской и пресной воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия.

Рекомендуется для использования в качестве грунтовок:

- в комплексных системах антикоррозионной защиты с эмалью ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-1288779-2002), композициями ФЕРРОТАН® (2312-036-1288779-2003) и АЛЮМОТАН® (ТУ 2312-018-12288779-99), с лаком ПУЛАК® (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также с другими материалами на полиуретановой, эпоксидной, акриловой и виниловой основах;

- в комплексных системах огнезащиты с огнезащитными составами ПЛАМКОР-1 (ТУ 2316-082-12288779-2011), ПЛАМКОР-2 (ТУ 2313-074-12288779-2008) и ПЛАМКОР-3 (ТУ 2312-087-12288779-2012).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011

Строительство: Рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11), ГОСТ 9.401 (изм. № 2), ГОСТ 31384, ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», СТО 01-2006 Группы компаний «Трансстрой», СТО 12288779-001-2013 ГК «Автодор»; технологические регламенты ТР 2288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); аккредитация ОАО «ВНИИЖТ», типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»), технологические указания ОАО «РЖД» по окраске эксплуатируемых железнодорожных мостов.

Нефтегазовый комплекс: Реестр ПАО «Газпром», Реестр и «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» ОАО «НК «Роснефть», СТО 03-196-2006 АНК «Башнефть».

Заключения: ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, ИПТЭР, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

| Покрытие | |
|---|--|
| Цвет и глянец покрытия | Серое (оттенок не нормируется), матовое |
| Толщина одного сухого слоя | 60 - 100 мкм (рекомендуемая - 80 мкм) |
| Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2) | 1 балл, не более |
| Адгезия по ГОСТ 31149 | 0 баллов, не более |
| Прочность при ударе | 50 см, не менее |
| Эластичность при изгибе | 10 мм, не более |
| Термостойкость в сухой неагрессивной атмосфере | 120 °С, не более |
| Композиция | |
| Плотность | 2,90 - 3,20 г/см ³ |
| Условная вязкость | тиксотропная |
| Массовая доля нелетучих веществ | 86,0 - 89,0 % |
| Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 80 мкм | 390 г/м ² |
| Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) % | 2 ч, не более |

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).
Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;
- обеспылить поверхность.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущение липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН®, АЛЮМОТАН®, эмали ПОЛИТОН®-УР и лака ПУЛАК® при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) % составляет не менее 4 часов.

Сушка покрытия – естественная. При уменьшении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается.

При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 4-6 раз) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------------------|--|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) |
| Давление | 15 - 25 МПа (150 - 250 бар) |

Воздушное распыление

| | |
|---------------------------|--|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 1,8 - 2,2 мм |
| Давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) |

Кисть / валик

| | |
|---------------------------|--|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |

Очистка оборудования

Для промывки окрасочного оборудования используются растворители СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной, марок Р-4, 647.

Хранение

Композиция упакована в металлические ведра и банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – двенадцать месяцев с даты изготовления (при температуре плюс 23°С).

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru