

Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, в качестве антикоррозионного пигмента содержит железную слюдку. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в морской и пресной воде, в водных растворах кислот, солей и щелочей (рН от 2 до 12), в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве:

- промежуточного или покрывного слоя (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения);
- самостоятельного покрытия.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99) и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-ПРО (ТУ 2312-042-12288779-2004).

Покрывные материалы - АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН-УР(УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), лак ПУЛАК (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000072.03.11 от 17.03.2011 г.

ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008.

Нефтегазовый комплекс: Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть"; Реестр ОАО «Газпром», «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» НК "Роснефть"; СТО 03-196-2006 АНК "Башнефть".

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИСТ, НИИЖБ, Гипротюменнефтегаз, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

Покрывные	
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя	80 - 100 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	2 мм, не более
Термостойкость на воздухе	150 °С
Класс покрытия	IV
Композиция	
Плотность	1,5 - 1,7 г/см ³
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	78,0 - 83,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	225 - 280 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	8 ч, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

При применении композиции в качестве самостоятельного покрытия необходимо:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1:2007). Допускается механизированная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007);
- удалить пыль.

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2 - 4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-ПРО – не менее 5 часов.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей - не менее 24 часов при температуре плюс (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации – 7 сут, до начала пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" – 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, бутилацетат
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647.
--	---

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru