

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед использованием основу эмали тщательно перемешать до однородного состояния;
 - полностью влить отвердитель в основу при постоянном перемешивании (соотношение основы и отвердителя по массе указано на этикетке тары и в паспорте качества на эмаль);
 - при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем.
- Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 75 %.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель без разбавления
Давление 10 - 15 МПа (100 - 150 бар)
Диаметр сопла 0,011" - 0,015" (0,28 - 0,38 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя до 5 % от массы
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя до 5 % по массе

Очистка оборудования

Растворители СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) марок 646, 647, 649

Эмаль следует наносить в 1-2 слоя (для эмалей ярких оранжевых, красных и желтых цветов для получения укрывистого покрытия рекомендуется 2-х слойное нанесение). Промежуточная сушка между слоями эмали при температуре плюс (20 ± 2) °С – не менее 6 часов.

Интервалы времени до перекрытия эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ) нижележащих слоёв покрытия при температуре (20 ± 2) °С:

Наименование ЛКМ нижележащего слоя	Минимальный интервал	Максимальный* интервал
ПОЛИТОН-УР, ФЕРРОТАН	24 ч	2 года
ВИНИКОР-ЭКОПРАЙМ-01	8 ч	1 месяц
ИЗОЛЭП-mastic	6 ч	3 месяца
ИЗОЛЭП-mio	4 ч	3 месяца
ИЗОЛЭП-primer	2 ч	8 месяцев

* При превышении максимального интервала и/или при хранении конструкций под воздействием солнечных лучей могут потребоваться дополнительные меры по подготовке поверхности для улучшения адгезии последующих слоёв

Сокращение времени межслойной сушки допускается только по согласованию с производителем при принятии мер по ускорению высыхания нижележащего слоя покрытия.

Время полного отверждения покрытия при температуре плюс 20 °С составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Эмаль ПОЛИТОН-УР (УФ) поставляется комплектно в двух упаковках тары: основа - в металлических ведрах, отвердитель - в металлических ведрах или банках в зависимости от веса комплекта.

Хранения компонентов эмали в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре окружающего воздуха: основа эмали - от минус 35 до плюс 35 °С, отвердитель - от плюс 5 до плюс 35 °С. Тара с компонентами эмали не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения эмали определяется гарантийными сроками хранения основы эмали (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru