

**Описание**

Двухупаковочная композиция на основе цинковой пасты и этилсиликатного связующего с массовым соотношением 100:15 соответственно.

**Назначение и область применения**

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в морской и пресной воде, водных растворах солей (pH = 6,0-9,0), в нефти и нефтепродуктах и может применяться в системах холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Композиция ЦВЭС используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия.

Рекомендуется для использования в качестве грунтовок:

- в комплексных системах антикоррозионной защиты с композициями АЛЮМОТАН® (ТУ 2312-018-12288779-99), ФЕРРОТАН® (ТУ 2312-036-12288779-2003), с эмалью ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими эмалями на полиуретановой, эпоксидной, винилово-эпоксидной, хлорвиниловой и сополимеровинилхлоридной основах.

- в комплексных системах огнезащиты с составами ПЛАМКОР-1 (ТУ 2316-082-12288779-2011), ПЛАМКОР-2 (ТУ 2313-074-12288779-2008) и ПЛАМКОР-3 (ТУ 2312-087-12288779-2012).

По однослойному покрытию ЦВЭС допускается проведение сварочных работ (без ухудшения качества сварного шва).

**Сертификация, испытания**

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.31.013.E.000451.12.11 от 09.12.2011 г.

**Строительство:** ГОСТ 9.401-91 (изм. №2), Рекомендации Р 1-2004 Госстроя России (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), РДГМ-01-02 Треста «Гидромонтаж».

**Транспортное строительство:** СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», СТО 483-2010 (фрикционные покрытия).

**Нефтегазовая отрасль:** решение МВК № 347 Р от 23.10.2000 г.

**Энергетика:** РД 153-34.1-40.504-00, ОРГРЭС, РАО «ЕЭС России».

**Судостроение:** ЯКУТ 25-069-2001

Заключения ЦНИИС, НИИ ЛКП, г.Хотьково; ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ИПТЭР, НИИПХ, ИЦ «Лакокраска», ЦНИИ КМ «Прометей», ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г.Нячанг).

**Технические характеристики**

<b>Покрытие</b>	
Цвет и глянец	серый; матовый
Массовая доля цинка в сухом покрытии	90 %
Толщина одного сухого слоя	40 - 50 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	10 мм, не более
Термостойкость на открытом воздухе (длительная / кратковременная)	150 °С / 200 °С
<b>Композиция</b>	
Плотность	1,85 - 2,05 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	66,0 - 70,0 %
Жизнеспособность после смешения	8 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	20 мин, не более
Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 50 мкм	285 г/м <sup>2</sup>

**Подготовка поверхности**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2<sup>1/2</sup> по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм.

Оптимально применять абразив, обеспечивающий остроугольный (grit) профиль поверхности; использование ручного и механизированного инструмента не допускается;

- удалить пыль.

- Подготовка покрытия ЦВЭС перед нанесением покрывных эмалей:
  - обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (pH растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
  - удалить влагу и пыль.

## Инструкции по применению

- цинковую пасту тщательно перемешать до однородного состояния;
- полностью (или в соотношении 100:15 по массе соответственно) добавить в пасту связующее при постоянном перемешивании;
- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния.

При необходимости композицию ЦВЭС разбавить до рабочей вязкости:

- для безвоздушного распыления от 20 до 50 сек;
- для воздушного распыления от 20 до 30 сек.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009)
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009)
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

Растворители марки Р4, СОЛЬВ-ЭС, марки 646.

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 % (оптимально от 50 % до 80 %), при нанесении в условиях пониженных температур возможно снижение толщины нестекаемого «мокрого» слоя.

Каждый последующий слой композиции ЦВЭС следует наносить при высыхании предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время до начала пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 12 ч., время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных средах – 7 суток.

Время выдержки покрытия ЦВЭС при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (60±5) % до нанесения покрывных слоев композиций АЛЮМОТАН, ФЕРРОТАН и эмали ПОЛИТОН-УР составляет не менее 6 часов; до нанесения других покрывных материалов – не менее 24 часов.

Нанесение покрывных ЛКМ по покрытию ЦВЭС рекомендуется выполнять в два приёма для предотвращения проявления эффекта «вскипания» финишного покрытия:

- для смачивания нанести тонкий слой покрывного ЛКМ «лёгким набрызгом»;
- нанести слой покрывного ЛКМ до требуемой толщины (не ранее, чем через 2 часа).

## Упаковка и хранение

Композиция поставляется комплектно: основа и связующее, упакованные в металлические ведра, металлические банки и канистры пластиковые соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с компонентами композиции не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 6 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам. Покрытие ЦВЭС пожаробезопасно, нетоксично, относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; e-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp-holding.ru  
Москва, тел./факс: (495) 411-65-03; 411-65-04; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на http://www.vmp-holding.ru