NOR - MAALI OY

EPOTEX HB

эпоксидная модифицированная краска
ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 10/2003

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски
Двухкомпонентная, модифицированная химически устойчивой углеводородной смолой эпоксидная краска.

Область применения
Стальные поверхности
Рекомендуется применять в качестве поверхностной краски в эпоксидных, обогащенных цинком системах окраски или других двухкомпонентных системах по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит для поверхностей, подвергаемых погружению в воду и предварительно обработанных способом струйной очистки до степени Sa2½. Возможно применение в качестве однослойной краски без грунтовки по коррозионным категориям C1 – C2.
Бетонные поверхности
Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленных предприятиях, а также в складских и других помещениях с высокой влажностью для покрытия бетонных стен, цоколей и оснований под оборудование по коррозионным категориям C2-C4 и C5-I. При нанесение покрытия толщиной более 250 мкм краска отвечает требованиям, предъявляемых для пароизоляционных покрытий, используемых в бумажной промышленности.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5
S2.15 EP120/2-FeSa2½
S3.21 EPZn(R)EP160/2-FeSa2½
S4.13 EP240/3-FeSa2½
S5.11 EP280/4-FeSa2½
F20.04 EP100/1-FeSa2

Химическая устойчивость
Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает кратковременное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг. Выдерживает воздействие воды при погружении. Тускнеет под влиянием солнечных ультрафиолетовых лучей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток
Приблизительно 65 % от объема.
Содержание твердых веществ*
Приблизительно 1080 г/л
Летучие органические вещества (VOC)*
Приблизительно 310 г/л
(* данные расчетные)

Соотношение смешивания
Краска / комп.A - 4 части от объема
Отвердитель / комп.B - 1 часть от объема

Время использования
При температуре +23°C приблизительно 8 часов после смешивания

Время высыхания

80 мкм	+5°C	+10°C	+23°C
пыль не пристает	5 час	2 час	1 час
сухая на ощупь	30 час	8 час	3 час
следующий слой	30 час	8 час	3 час
для объектов, подвергаемых погружению			
	---	24 час	16 час
хим. устойчивость	---	12 дней	7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
80 мкм	125 мкм	8,1 м²/л
125 мкм	190 мкм	5,2 м²/л
200 мкм	310 мкм	3,2 м²/л

Практический расход
На расход краски влияют условия произведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колера
В соответствии с международными таблицами колеров для различных оттенков, таких как RAL, NCS, SSG – ограниченно.

Разбавитель и очистка инструмента
OH 17

Глянец
Полуглянцевая

EPOTEX HB

эпоксидная модифицированная краска

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Стальные поверхности

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4. При покраске стальных поверхностей без грунтовки рекомендуется струйная очистка до степени Sa2½.

Новая бетонная поверхность

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Относительная влажность должна составлять не более 97% (4 р-%). Пыль, цементное молоко, наслоения и другие включения удаляются при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется метод струйной очистки или метод травления 15-20 % раствором соляной кислоты.

Старая бетонная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методом струйной очистки или шлифования.

Грунтовая покраска

Металлические поверхности

NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB

Поверхностная покраска

Металлические поверхности

EPOTEX HB, EPOCOAT 210, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50/90

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски должна быть выше +10°C, температура воздуха и поверхности – не менее +5°C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-15% разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013″-0,018″. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

Грунтование

Бетонные поверхности

Разбавленная краска EPOTEX HB наносится на стены в большом количестве для насыщения. Для оставшихся менее насыщенных мест возможно провести повторное грунтование через 8 часов (+23ºC). **Для грунтования влажного или нового бетона применяется эпоксидная грунтовка NORMAFLOOR 105.**

Поверхностная покраска

Бетонные поверхности

Последующую обработку рекомендуется проводить через 8 часов, но не позднее 3 суток после грунтования (+23ºC).

ОХРАНА ТРУДА

Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. раздражает глаза и кожу.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию.
Избегать вдыхания распыляемой краски.
Избегать попадания краски в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности